

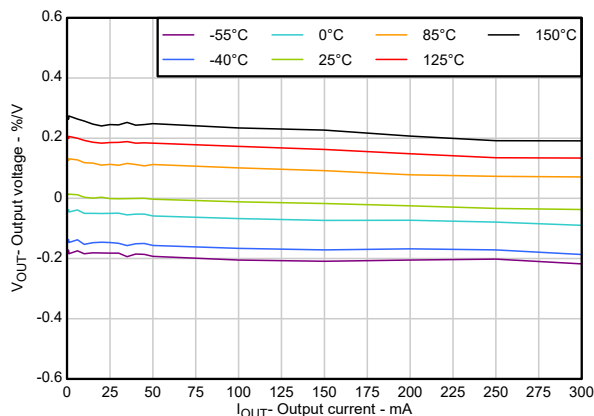
TPS7E72 300mA、30V、超低 I_Q 低压降稳压器

1 特性

- 输入电压范围：3.0V 至 30V (最大值 32V)
- 可配置的输出电压选项：
 - 固定：1.8V 至 12V
 - 可调节：1.2V 至 28V
- 输出电流：高达 300mA
- 在整个线路、负载和温度范围内的精度为 $\pm 1.2\%$
- 超低 I_Q ： $I_{OUT} = 0\text{mA}$ 时为 $2.8\mu\text{A}$
- 与 $4.7\mu\text{F}$ 或更大的陶瓷电容器一起工作时保持稳定
 - ESR 范围： 0Ω 至 1Ω
- 压降电压：电压为 300mA 时为 900mV (典型值)
- 高 PSRR：
 - 1kHz 时为 70dB
 - 100kHz 时为 45dB
- 过流、过功率和过热限制
- 封装：
 - 5 引脚 SOT-23 (DBV) [$R_{\theta JA}$ ：190.9°C/W]
 - 6 引脚 WSON (DRV) [$R_{\theta JA}$ ：90.2°C/W]
- 工作结温：-40°C 至 +125°C
 - 扩展范围，M 版本：-40°C 至 +150°C

2 应用

- 电器
- 家庭和楼宇自动化
- 零售自动化和支付
- 电网基础设施
- 医疗应用
- 照明应用



$V_{IN} = 5.3\text{V}$, $V_{OUT} = 3.3\text{V}$

V_{OUT} 精度与 I_{OUT} 间的关系

3 说明

TPS7E72 低压降 (LDO) 线性稳压器是低静态电流器件，支持 3V 至 30V 的宽输入电压范围。对于可调节配置，宽输出范围为 1.2V 至 28V；对于固定配置，该范围为 1.8V 至 12V，支持高达 300mA 的负载电流。该器件在空载时仅具有 $2.8\mu\text{A}$ 静态电流，旨在为电池供电应用的微控制器和其他低功耗负载供电。

TPS7E72 在整个线路、负载和温度范围内支持 $\pm 1.2\%$ 的非常严格的直流精度。该器件可快速响应线路和负载瞬态。该器件在稳压期间具有低静态电流 (通常为 $2.8\mu\text{A}$)，且在压差状态下仍能保持可控的 I_Q (空载压差时典型值 $12\mu\text{A}$)，专用于电池供电系统或常开系统，这些系统需要极低的空闲状态功耗。

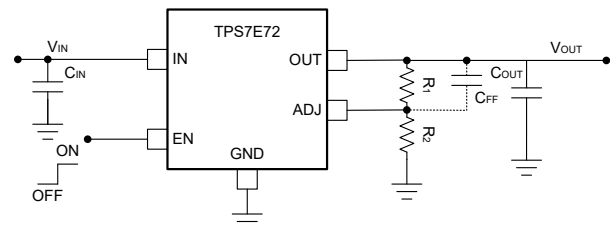
TPS7E72 在 300mA 负载电流下支持典型值为 900mV 的低压降。该器件内置过流、过热和过功率输送保护机制，可确保 LDO 可靠运行。TPS7E72 在输出电容范围介于 $4.7\mu\text{F}$ 至 $100\mu\text{F}$ 之间时可保持稳定。

封装信息

器件型号	封装 ⁽¹⁾	封装尺寸 ⁽²⁾
TPS7E72	DBV (SOT-23, 5)	2.9mm × 2.8mm
	DRV (WSON, 6)	2.0mm × 2.0mm

(1) 如需更多信息，请参阅机械、封装和可订购信息部分。

(2) 封装尺寸 (长 × 宽) 为标称值，并包括引脚 (如适用)。



典型应用



内容

1 特性	1	6.4 器件功能模式	21
2 应用	1	7 应用和实施	22
3 说明	1	7.1 应用信息.....	22
4 引脚配置和功能	3	7.2 典型应用.....	26
5 规格	4	8 器件和文档支持	30
5.1 绝对最大额定值.....	4	8.1 器件支持.....	30
5.2 ESD 等级.....	4	8.2 文档支持.....	30
5.3 建议运行条件.....	4	8.3 接收文档更新通知.....	30
5.4 热性能信息.....	5	8.4 支持资源.....	30
5.5 电气特性.....	5	8.5 商标.....	30
5.6 典型特性.....	7	8.6 静电放电警告.....	30
6 详细说明	16	8.7 术语表.....	30
6.1 概述.....	16	9 修订历史记录	31
6.2 功能方框图.....	16	10 机械、封装和可订购信息	31
6.3 特性说明.....	18		

4 引脚配置和功能

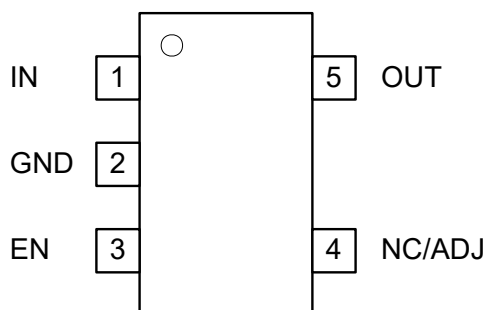


图 4-1. DBV 封装 (固定/ADJ) ,
5 引脚 SOT-23 (顶视图)

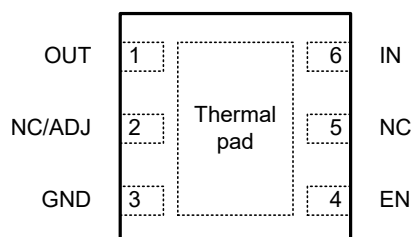


图 4-2. DRV 封装 (固定/ADJ) , 6-引脚 WSON (顶视图)

表 4-1. 引脚功能

引脚			类型	说明
名称	编号			
	DBV	DRV		
GND	2	3	—	接地引脚。
IN	1	1	输入	输入电源引脚。有关更多信息，请参阅 建议运行条件 表以及 输入和输出电容器选择 部分。
OUT	5	6	输出	稳压器的输出。需要在 OUT 到接地端之间连接一个电容器以确保稳定性。为获得出色的瞬态响应，请使用标称推荐值或从 OUT 到地的更大陶瓷电容器；如 建议运行条件 表和 输入和输出电容器选择 部分所述。将此输出电容器尽可能靠近器件输出端放置。
EN	3	2	输入	使能引脚。将使能引脚驱动为高电平会启用器件。将此引脚驱动为低电平会禁用器件。 电气特性 表中列出了高电平阈值和低电平阈值。此引脚有一个弱内部上拉电阻，可以悬空以启用器件，也可以将该引脚连接到输入引脚。有关更多详细信息，请参阅 使能 (EN) 。
NC/ADJ	4	4	输入	使用可调节器件时，该引脚会借助反馈分压器来设置输出电压。在可调节配置中，必须通过电阻分压器将此引脚连接到输出端，以使该器件正常工作。如果采用固定输出器件，该引脚非内部连接，而是保持悬空状态或连接到 GND。
NC	—	5	—	无内部连接。保持该引脚断开或连接到任何电位。将该引脚接地以提高热性能。
散热焊盘				散热焊盘。将焊盘连接到 GND 以获得尽可能出色的热性能。如需更多信息，请参阅 布局 部分。

5 规格

5.1 绝对最大额定值

在自然通风条件下的工作温度范围内测得（除非另有说明）⁽¹⁾

		最小值	最大值	单位
电压	V_{IN}	-0.3	32.0	V
	V_{OUT} （仅适用于固定器件）	-0.3	$2 \times V_{OUT(typ)}$ 或 $V_{IN} + 0.3$ 或 15.0（以较低者为准）	
	V_{OUT} （仅适用于可调节器件）	-0.3	$V_{IN} + 0.3$ ⁽²⁾	
	V_{ADJ} （反馈电压）	-0.3	3.6	
	V_{EN} （使能电压）	-0.3	32.0	
电流	I_{OUT} （输出电流）	受内部限制		mA
温度	T_J ，工作结温	-55	150	°C
	T_{stg} ，贮存	-65	150	°C

- (1) 超出绝对最大额定值运行可能会对器件造成永久损坏。绝对最大额定值并不表示器件在这些条件下或在建议的工作条件以外的任何其他条件下能够正常运行。如果超出建议运行条件但在绝对最大额定值范围内使用，器件可能不会完全正常运行，这可能影响器件的可靠性、功能和性能并缩短器件寿命。
- (2) 绝对最大额定值为 $V_{IN} + 0.3V$ 或 32.0V（以较小者为准）。

5.2 ESD 等级

			值	单位
$V_{(ESD)}$	静电放电	人体放电模型 (HBM)，符合 ANSI/ESDA/JEDEC JS-001，所有引脚 ⁽¹⁾	±2000	V
		充电器件模型 (CDM)，符合 JEDEC 规范 JESD22C101，所有引脚 ⁽²⁾	±750	

- (1) JEDEC 文档 JEP155 指出：500V HBM 时能够在标准 ESD 控制流程下安全生产。
- (2) JEDEC 文档 JEP157 指出：250V CDM 时能够在标准 ESD 控制流程下安全生产。

5.3 建议运行条件

在工作结温范围内测得（除非另有说明）

		最小值	标称值	最大值	单位
V_{IN}	输入电源电压范围	3.0		30	V
V_{OUT}	输出电压范围（仅固定） ⁽¹⁾	1.8		12	V
V_{OUT}	输出电压范围（可调节） ⁽¹⁾	1.2		28	V
V_{EN}	使能电压范围	0		30	V
I_{OUT}	输出电流	0		300	mA
C_{IN}	输入电容器 ⁽²⁾		0.47		μF
C_{OUT}	输出电容器 ⁽³⁾	4.7		100	μF
C_{ADJ}	ADJ 至 GND（反馈）电容器 ⁽⁴⁾			15	pF
C_{FF}	前馈电容器 ⁽⁵⁾		10		nF
T_J	工作结温	-40		125	°C
	工作结温（仅限 M 版本）	-40		150	°C

- (1) 此输出电压范围不包括器件精度或反馈电阻器的精度。
- (2) 不需要输入电容器即可实现 LDO 稳定性。但是，建议使用最小有效值为 0.1 μF 的输入电容来抵消源电阻和电感的影响，在某些情况下，这可能会导致系统级不稳定的症状（例如振铃或振荡），尤其是在存在负载瞬态的情况下。
- (3) 列出的所有电容值均为标称值，假设有效电容降至标称电容值的 50%。
- (4) ADJ 引脚上电容器相对于 GND 的上限会影响可调节配置中稳压器的稳定运行。如果 C_{ADJ} 电容器高于建议运行条件表中所述的限值，请使用 C_{FF} 电容器。

(5) C_{FF} 电容器可改善瞬态、噪声和 PSRR 性能，但不是实现稳压器稳定性所必需的。可以使用更高的电容 C_{FF} ，但启动时间会增加。

5.4 热性能信息

热指标 ⁽¹⁾		TPS7E72		单位
		DRV (WSON) ⁽²⁾	DBV (SOT-23) ⁽²⁾	
		6 引脚	5 引脚	
$R_{\theta JA}$	结至环境热阻	90.2	190.9	°C/W
$R_{\theta JC(top)}$	结至外壳 (顶部) 热阻	113.5	89.6	°C/W
$R_{\theta JB}$	结至电路板热阻	55.7	60.0	°C/W
Ψ_{JT}	结至顶部特征参数	13.0	28.3	°C/W
Ψ_{JB}	结至电路板特征参数	55.3	59.7	°C/W
$R_{\theta JC(bot)}$	结至外壳 (底部) 热阻	30.6	不适用	°C/W

(1) 有关新旧热指标的更多信息，请参阅[半导体和 IC 封装热指标](#)应用手册。

(2) 热性能结果基于 2s2p PCB 配置的 JEDEC 标准。根据热优化型 PCB 布局设计，这些热指标参数可进一步提高 35-55%。请参阅[电路板布局布线对 LDO 热性能的影响](#)应用手册的分析。

5.5 电气特性

在工作结温范围 ($T_J = -40^{\circ}\text{C}$ 至 $+125^{\circ}\text{C}$ ，M 版本的扩展范围： $T_J = -40^{\circ}\text{C}$ 至 $+150^{\circ}\text{C}$) 中， $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.5\text{V}$ (以较大者为准)， $I_{OUT} = 1\text{mA}$ ， $V_{EN} = 2.0\text{V}$ ， $C_{IN} = 1.0\mu\text{F}$ ， $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ (除非另有说明)。典型值为 $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ 条件下的值。

参数		测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
V_{ADJ}	反馈电压			1.2		V
V_{UVLO+}	上升输入电源 UVLO	V_{IN} 上升		2.8	2.91	V
V_{UVLO-}	下降输入电源 UVLO	V_{IN} 下降	2.6	2.7		V
$V_{UVLO(HYST)}$	V_{UVLO} 迟滞			100		mV
V_{OUT}	输出电压	$V_{IN} = V_{OUT} + 0.5\text{V}$ ， $I_{OUT} = 1\text{mA}$ ， $T_J = 25^{\circ}\text{C}$	-0.3		0.3	%
V_{OUT}	输出电压	$V_{OUT} + 2.0\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$ ， $I_{OUT} = 35\text{mA}$ 且 $T_J = 25^{\circ}\text{C}$	-0.7		0.7	%
		$V_{OUT} + 2.0\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$ ， $I_{OUT} = 35\text{mA}$	-1.2		1.2	
		$1\text{mA} \leq I_{OUT} \leq 300\text{mA}$ ， $2.0\text{V} \leq V_{IN} - V_{OUT} \leq 15\text{V}$	-1.2		1.2	
$\Delta V_{OUT}(\Delta V_{IN})$	线性调整率	$I_{OUT} = 1\text{mA}$ ， $V_{OUT} + 0.5\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$			10	mV
$\Delta V_{OUT}(\Delta I_{OUT})$	负载调整率	$1\text{mA} \leq I_{OUT} \leq 300\text{mA}$ ， $V_{IN} = V_{OUT} + 2.0\text{V}$ ， $1.2\text{V} \leq V_{OUT} < 5.0\text{V}$			11	mV
		$1\text{mA} \leq I_{OUT} \leq 300\text{mA}$ ， $V_{IN} = V_{OUT} + 2.0\text{V}$ ， $5.0\text{V} \leq V_{OUT} < 12.0\text{V}$			22	mV
$\Delta \%V_{OUT} / \Delta I_{OUT}$	负载调整率	$1\text{mA} \leq I_{OUT} \leq 300\text{mA}$ ， $V_{IN} = V_{OUT} + 2.0\text{V}$ ， $12.0\text{V} \leq V_{OUT}$			0.65	%/A
V_{DO}	压降电压	$I_{OUT} = 300\text{mA}$		0.95	1.8	V
		$I_{OUT} = 300\text{mA}$ ，可调型		0.96	1.8	
V_{DO}	压降电压	$I_{OUT} = 100\text{mA}$		0.3	0.55	V
		$I_{OUT} = 100\text{mA}$ ，可调型		0.32	0.56	
I_{LIM}	输出电流限制	V_{OUT} 强制为 $0.9 \times V_{OUT(nom)}$ ， $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 2.0\text{V}$	350	500	625	mA
I_{SC}	短路电流限制	$R_{LOAD} = 20\text{m}\Omega$	30	55	80	mA
I_{PLIMIT}	余量最大时的电流限制	$V_{IN} = 30\text{V}$ ， $V_{OUT} = 1.2\text{V}$			35	mA
$V_{HEADROOM}$	满负载时的最大余量	$V_{OUT} = 1.2\text{V}$			15	V
I_{ADJ}	反馈电流	$V_{IN} = 30\text{V}$			25	nA

5.5 电气特性 (续)

在工作结温范围 ($T_J = -40^{\circ}\text{C}$ 至 $+125^{\circ}\text{C}$, M 版本的扩展范围: $T_J = -40^{\circ}\text{C}$ 至 $+150^{\circ}\text{C}$) 中, $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.5\text{V}$ (以较大者为准), $I_{OUT} = 1\text{mA}$, $V_{EN} = 2.0\text{V}$, $C_{IN} = 1.0\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ (除非另有说明)。典型值为 $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ 条件下的值。

参数		测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
I_Q	静态电流	$3.0\text{V} \leq V_{IN} \leq V_{OUT} - 0.2\text{V}$, $I_{OUT} = 0\text{mA}$		12.5	25	μA
		$I_{OUT} = 0\text{mA}$		2.8	6.0	
		$V_{OUT} + 0.5\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$, $I_{OUT} = 0\text{mA}$			7.6	
I_{GND}	接地电流	$I_{OUT} = 1\text{mA}$		16.5	25	μA
I_{GND}	接地电流	$V_{IN} = V_{OUT} + 2.0\text{V}$, $I_{OUT} = 300\text{mA}$			600	μA
$I_{SHUTDOWN}$	关断电流	$V_{EN} = 0\text{V}$, $T_J = 25^{\circ}\text{C}$		0.45		μA
		$V_{OUT} + 0.5\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$, $V_{EN} = 0\text{V}$			1.5	
$T_{start-up}$	启动时间	V_{IN} , V_{EN} 连接在一起, V_{IN} 斜升至 $V_{OUT(nom)} + 0.5\text{V}$, $I_{OUT} = 0\text{mA}$		500		μs
I_{EN}	EN 引脚电流	$0\text{V} \leq V_{EN} \leq 30\text{V}$, V_{IN} 和 V_{EN} 连接在一起			0.3	μA
		$0\text{V} \leq V_{IN} \leq 30\text{V}$, $V_{EN} = 0\text{V}$	-0.5			
$V_{IL(EN)}$	EN 引脚低电平输入电压 (禁用器件)				0.46	V
$V_{IH(EN)}$	EN 引脚高电平输入电压 (使能器件)		1.1			
$V_{HYST(EN)}$	EN 引脚磁滞 (使能器件)			0.13		V
PSRR	电源纹波抑制	$V_{IN} - V_{OUT} = 3.0\text{V}$, $I_{OUT} = 300\text{mA}$, $f = 100\text{kHz}$		45		dB
V_n	输出噪声电压	带宽 = 10Hz 至 100kHz, $V_{IN} - V_{OUT} = 3.0\text{V}$, $I_{OUT} = 300\text{mA}$		650		μV_{RMS}
T_{sd+}	热关断升温	关断, 温度升高	163			$^{\circ}\text{C}$
T_{sd-}	热关断降温	复位, 温度降低	150			$^{\circ}\text{C}$
$R_{Discharge}$	输出放电电阻	$V_{IN} = 3.0\text{V}$, $V_{EN} = 0\text{V}$, $T_J = 25^{\circ}\text{C}$, $I_{OUT} = 1\text{mA}$		780		Ω
I_{SINK}	输出端的灌电流	$V_{OUT} = V_{OUT} \times 1.05$, $T_J = 25^{\circ}\text{C}$		3.3		mA

5.6 典型特性

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

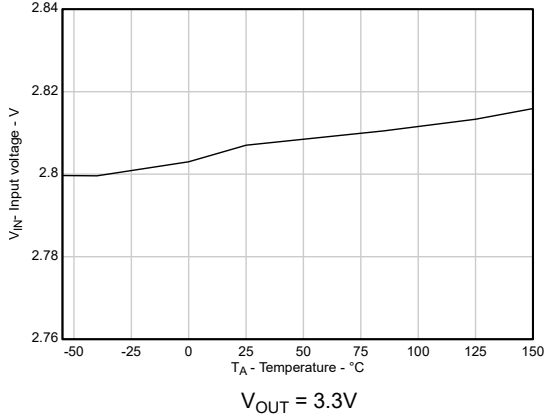


图 5-1. 上升输入电源 UVLO 与温度之间的关系

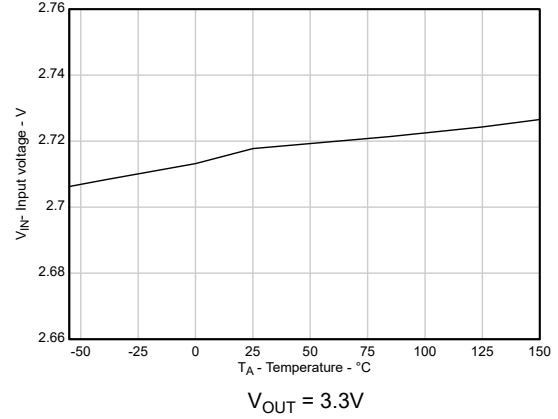


图 5-2. 下降输入电源 UVLO 与温度之间的关系

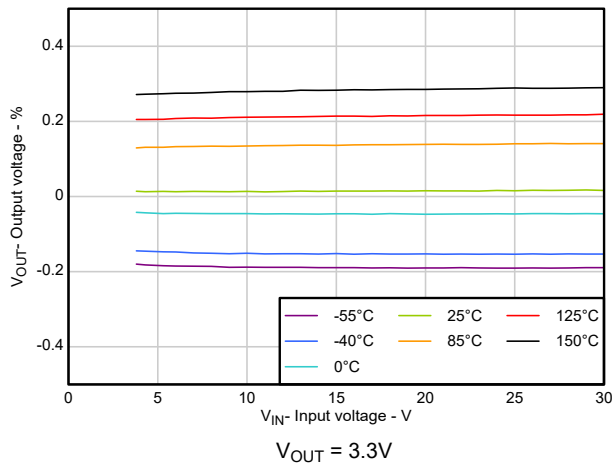


图 5-3. 精度与输入电压之间的关系

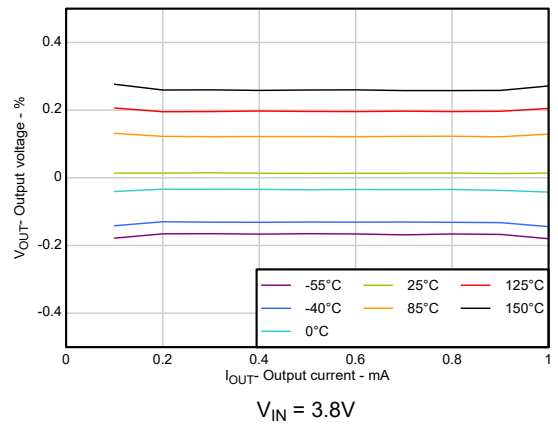


图 5-4. 精度与输出电流之间的关系

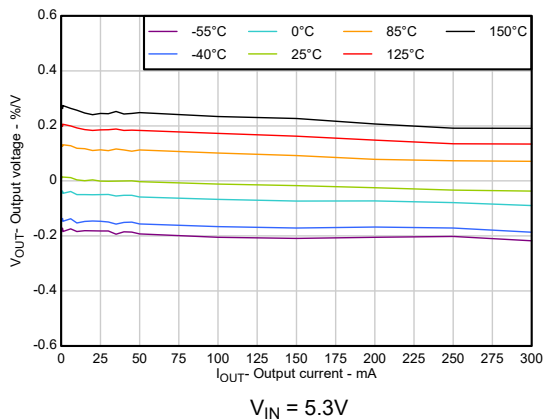


图 5-5. 精度与输出电流之间的关系

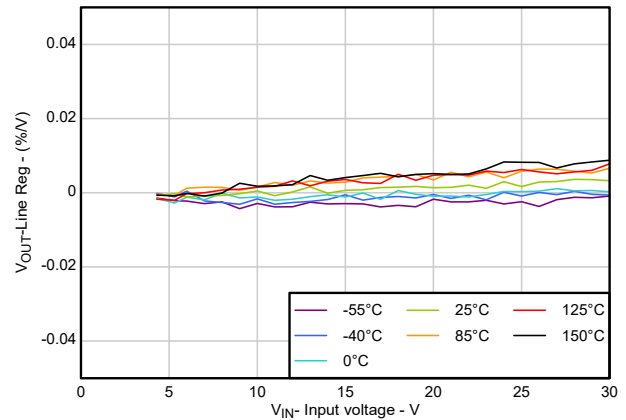


图 5-6. 线性调整率与输入电压间的关系

5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

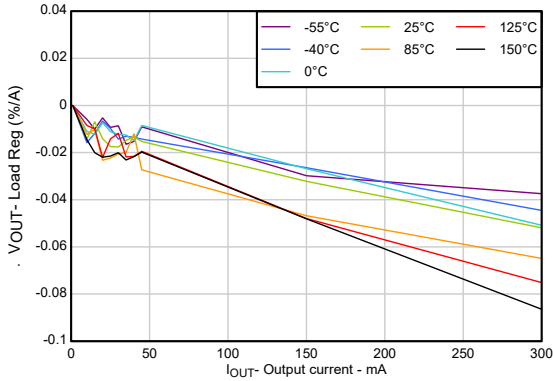


图 5-7. 负载调整率与输出电流之间的关系

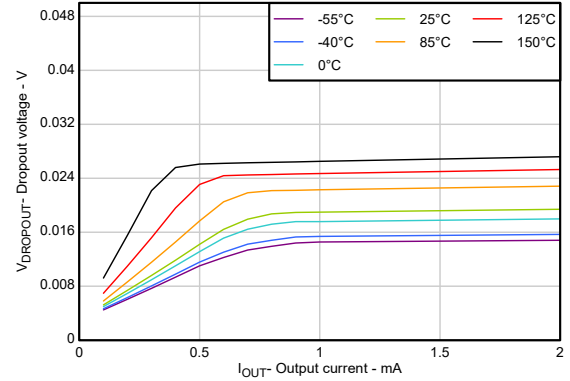


图 5-8. 压降电压与输出电流之间的关系 (轻负载)

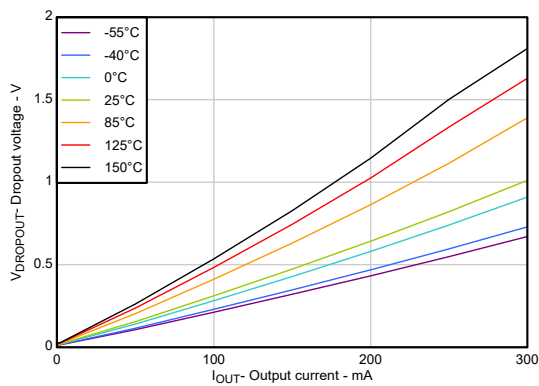


图 5-9. 压降电压与输出电流之间的关系

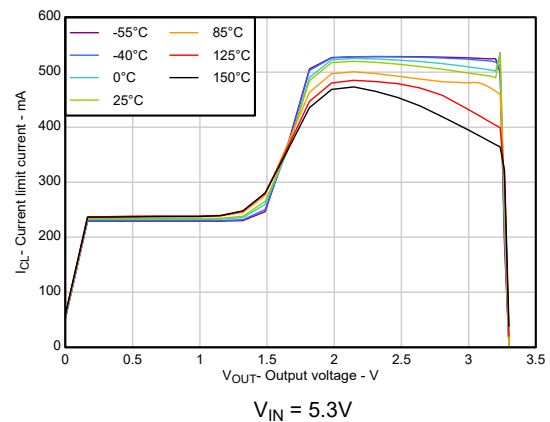


图 5-10. 电流限制与输出电压间的关系

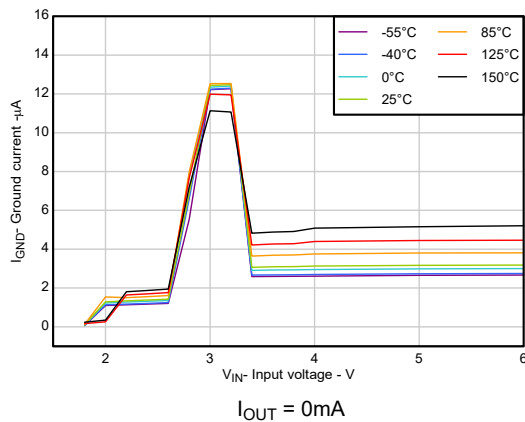


图 5-11. 接地电流与输入电压间的关系

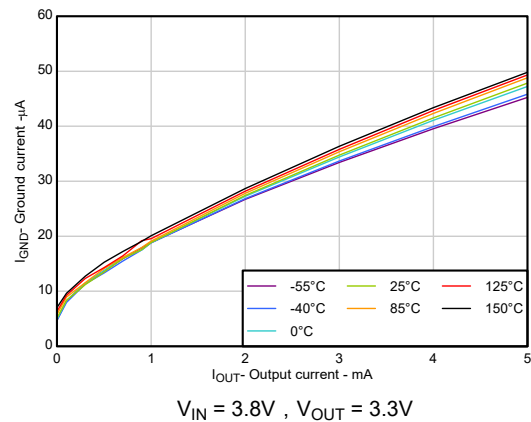


图 5-12. 接地电流与输出电流间的关系

5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

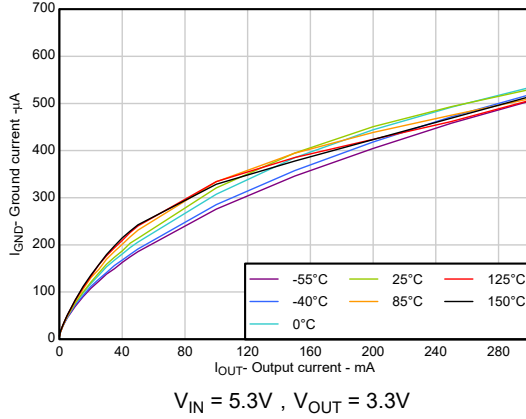


图 5-13. 接地电流与输出电流间的关系

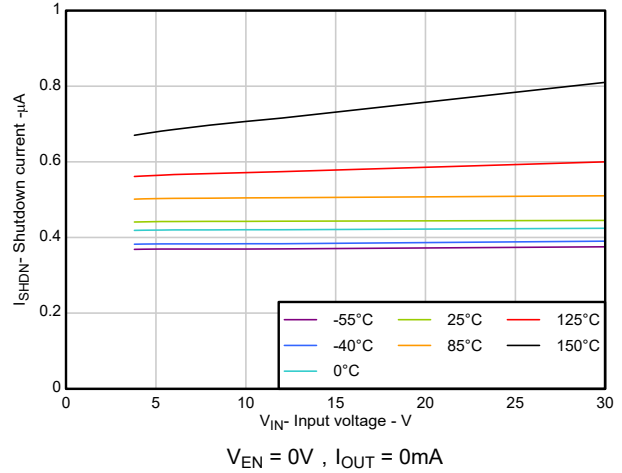


图 5-14. 关断电流与输入电压间的关系

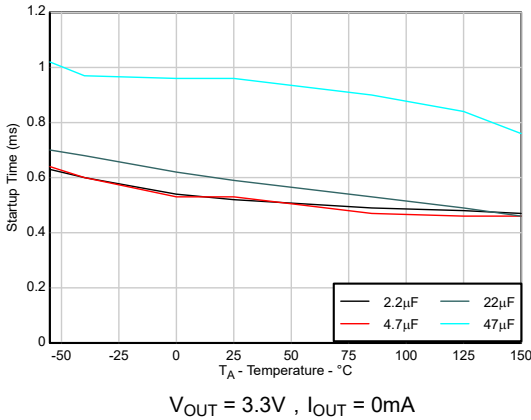


图 5-15. 启动时间与温度和 C_{OUT} 之间的关系

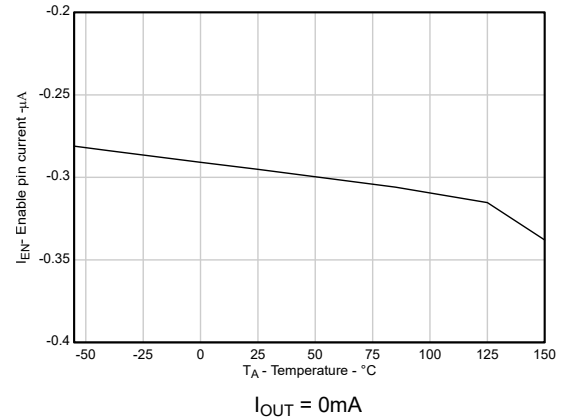


图 5-16. 使能引脚漏电流与温度间的关系

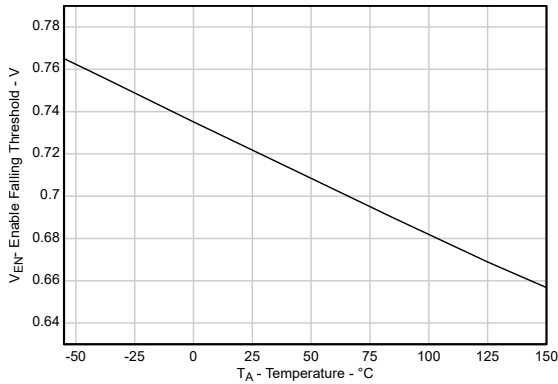


图 5-17. 使能引脚低电平输入电压与温度之间的关系

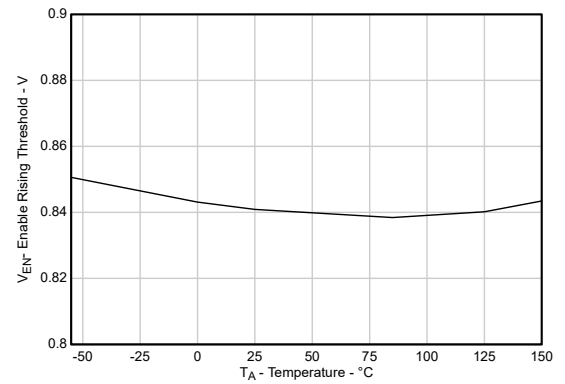
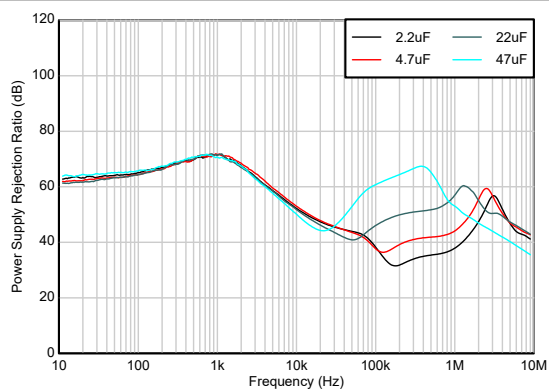


图 5-18. 使能引脚高电平输入电压与温度之间的关系

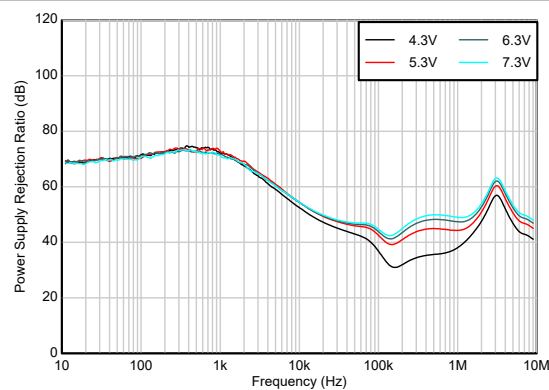
5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)



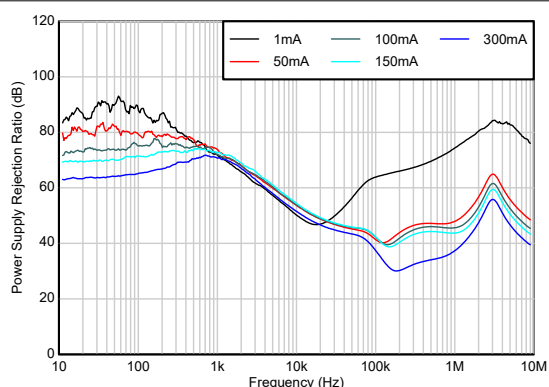
$V_{IN} = 5.3\text{V}$, $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 300\text{mA}$

图 5-19. 纹波抑制与频率和 C_{OUT} 之间的关系



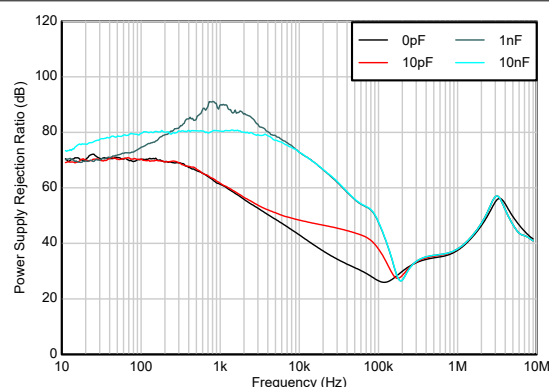
$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$

图 5-20. 纹波抑制与频率和输入电压之间的关系



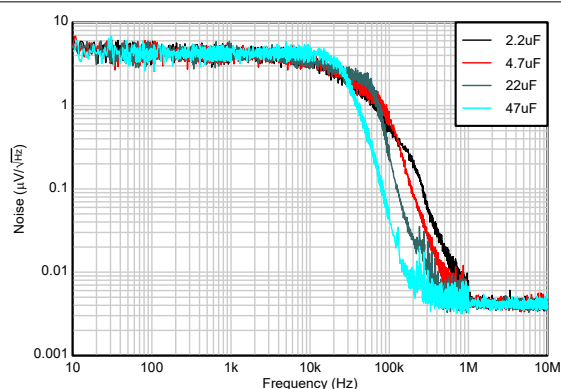
$V_{IN} = 5.3\text{V}$, $V_{OUT} = 3.3\text{V}$

图 5-21. 纹波抑制与频率和输出电流之间的关系



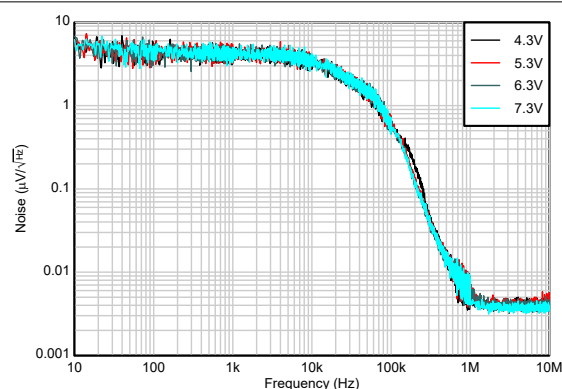
$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$

图 5-22. 纹波抑制与频率和 C_{FF} 之间的关系



$V_{IN} = 5.3\text{V}$, $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 300\text{mA}$

图 5-23. 输出噪声与频率和 C_{OUT} 之间的关系



$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$

图 5-24. 输出噪声与频率和输入电压之间的关系

5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

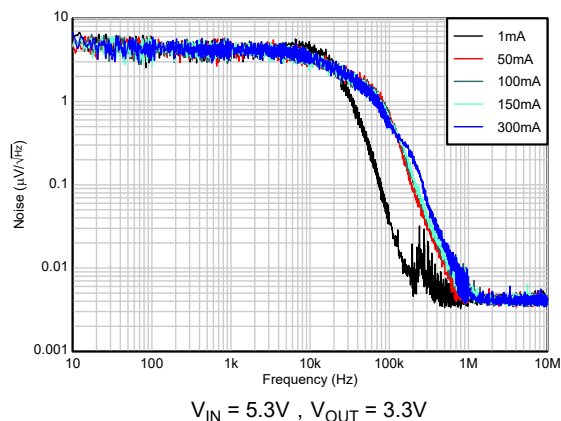


图 5-25. 输出噪声与频率和输出电流之间的关系

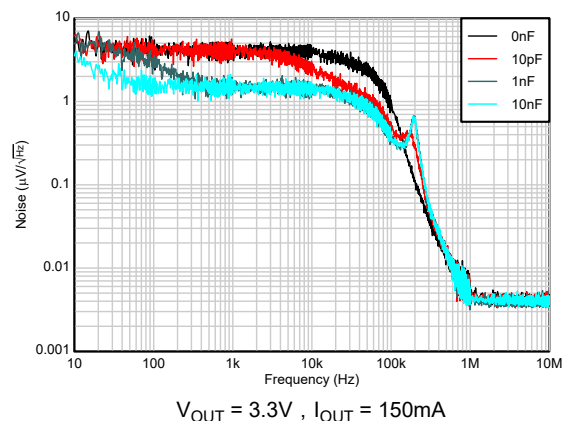


图 5-26. 输出噪声与频率和 C_{FF} 之间的关系

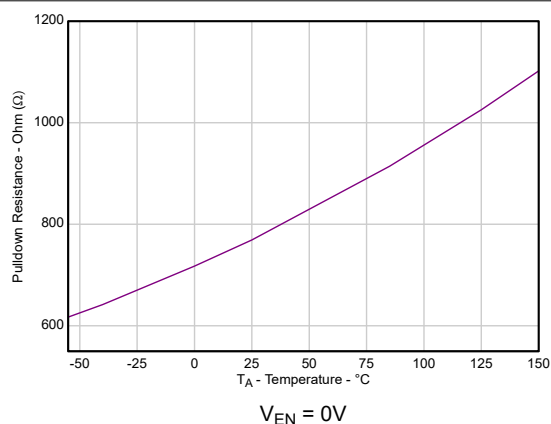


图 5-27. 输出放电电阻与温度之间的关系

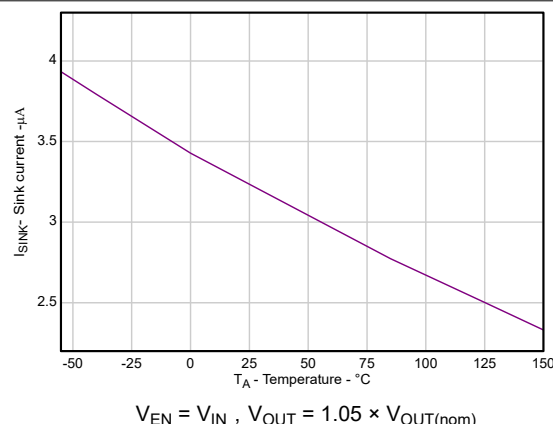


图 5-28. 输出灌电流与温度之间的关系

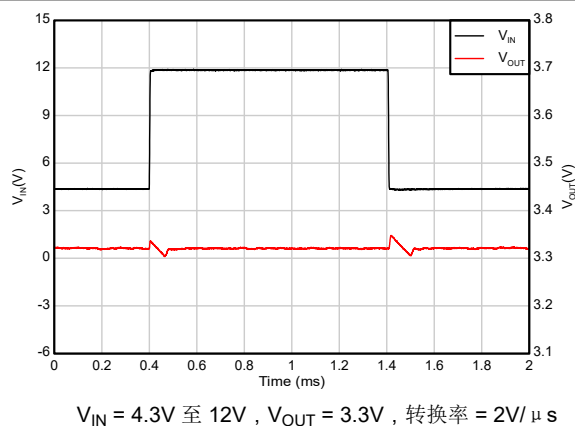


图 5-29. 线路瞬态

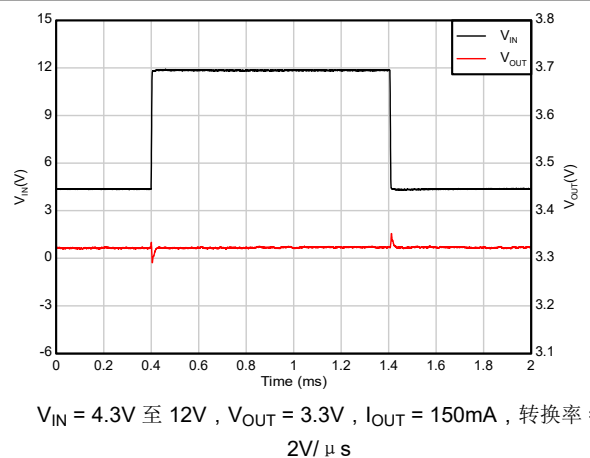
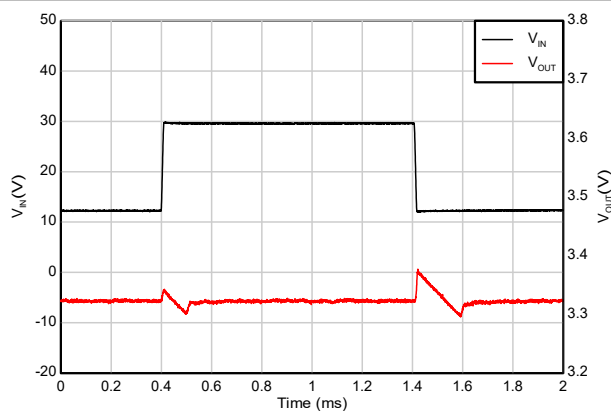


图 5-30. 线路瞬态

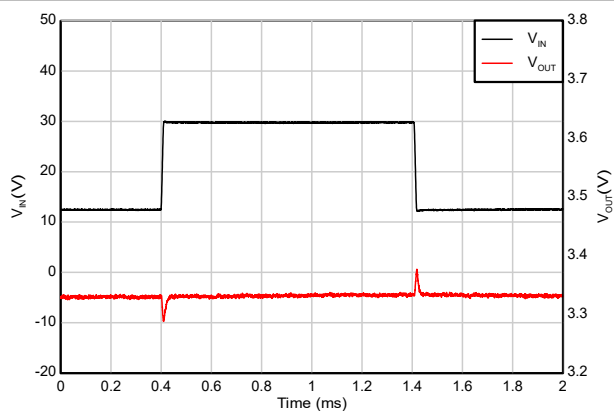
5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)



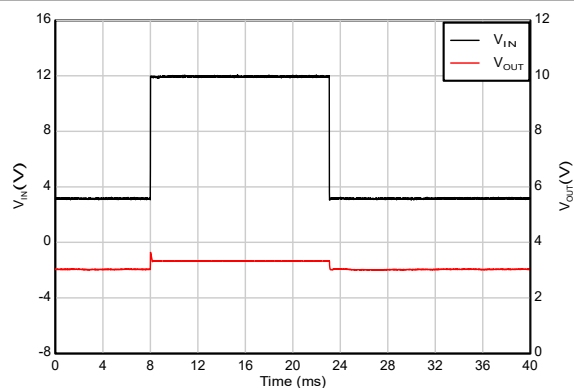
$V_{IN} = 12\text{V}$ 至 30V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-31. 线路瞬态



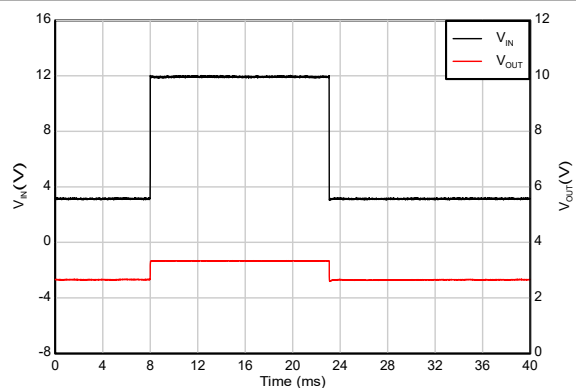
$V_{IN} = 12\text{V}$ 至 30V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-32. 线路瞬态



$V_{IN} = 3\text{V}$ 至 12V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-33. 冷启动恢复



$V_{IN} = 3\text{V}$ 至 12V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-34. 冷启动恢复

5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

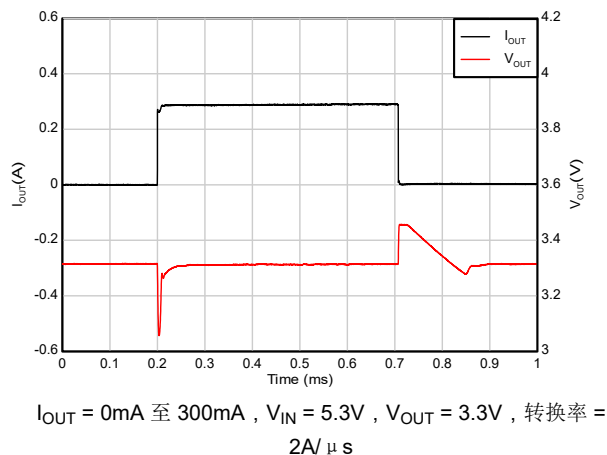


图 5-35. 负载瞬态

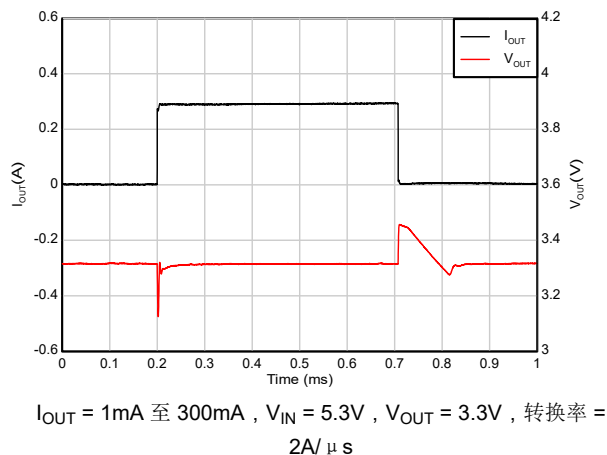


图 5-36. 负载瞬态

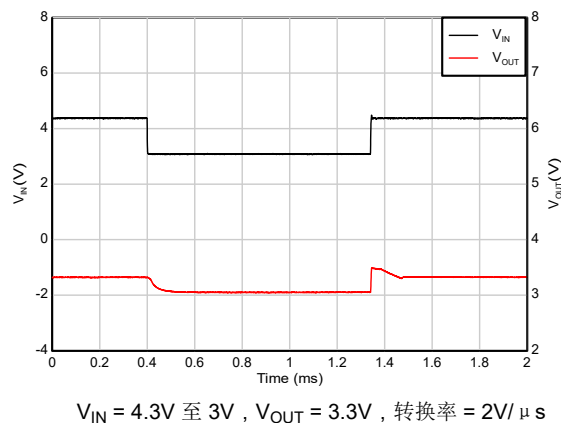


图 5-37. 压降恢复

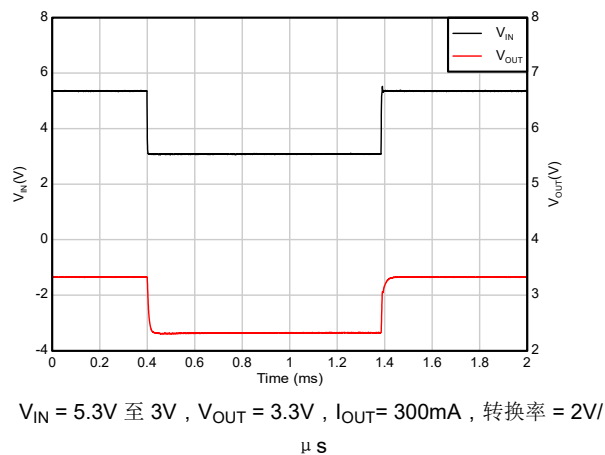


图 5-38. 压降恢复

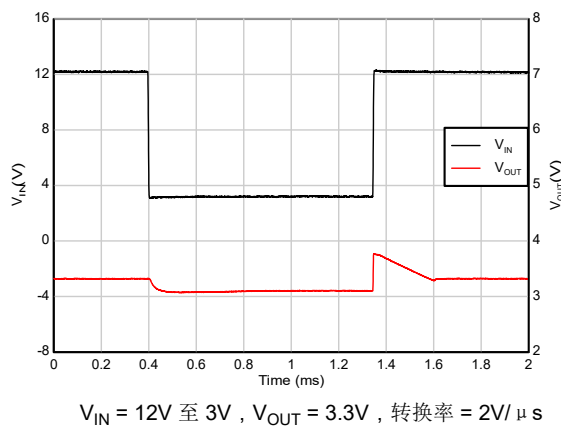


图 5-39. 压降恢复

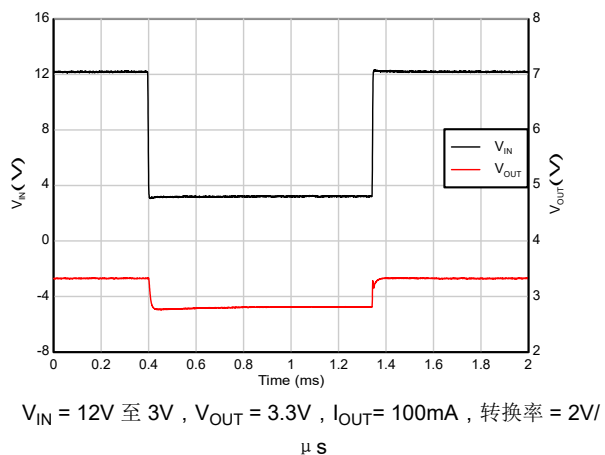
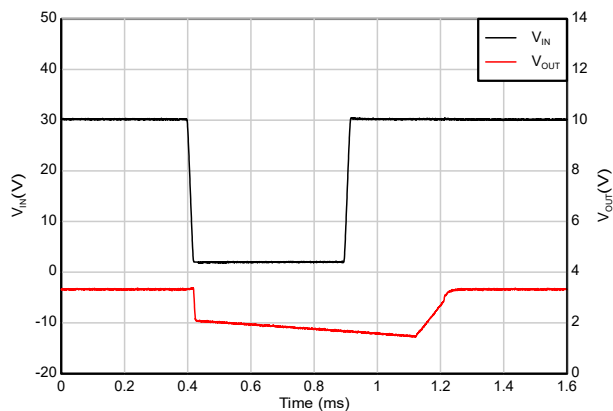


图 5-40. 压降恢复

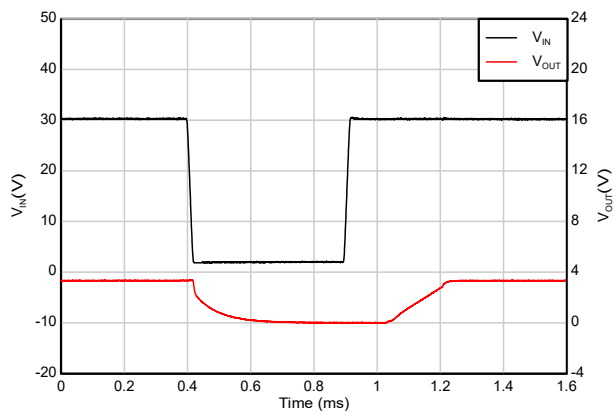
5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)



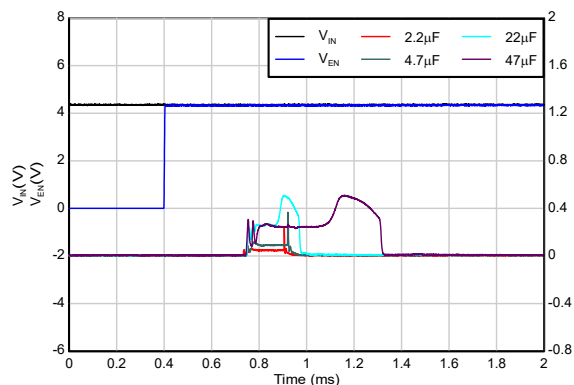
$V_{IN} = 30\text{V}$ 至 2V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-41. 欠压恢复



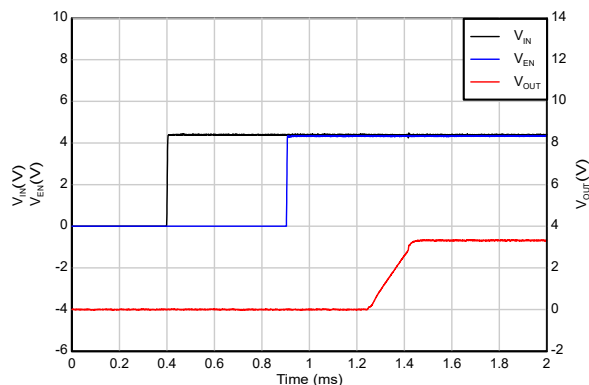
$V_{IN} = 30\text{V}$ 至 2V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-42. 欠压恢复



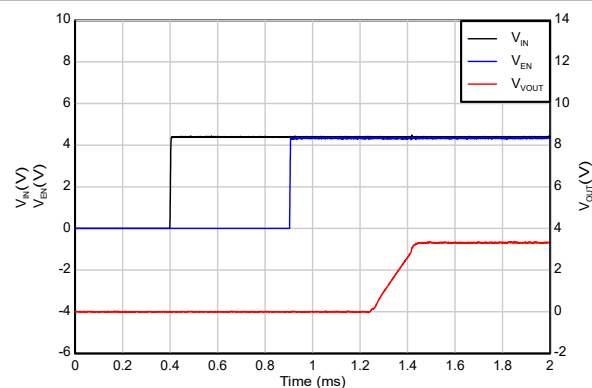
$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 0\text{mA}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-43. 启动浪涌电流



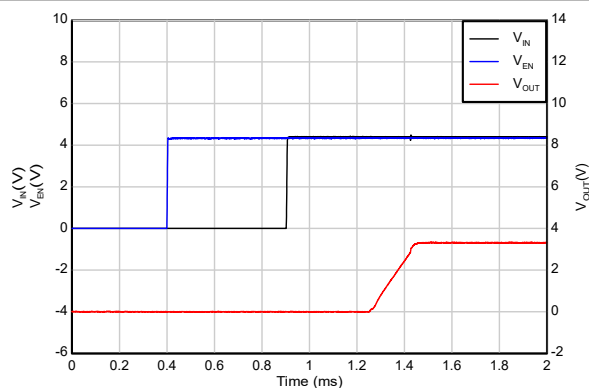
$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-44. 按时序启动 (EN 在 IN 之后)



$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-45. 按时序启动 (EN 在 IN 之后)



$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 5-46. 按时序启动 (IN 在 EN 之后)

5.6 典型特性 (续)

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)

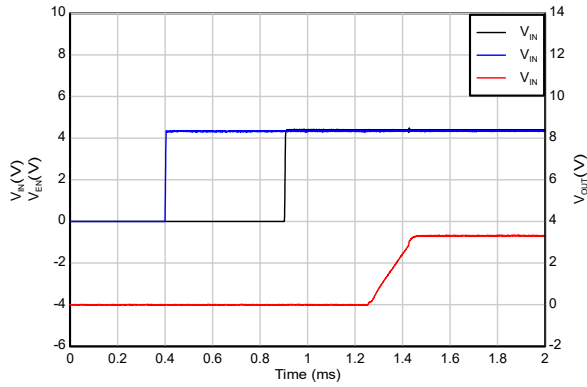


图 5-47. 按时序启动 (IN 在 EN 之后)

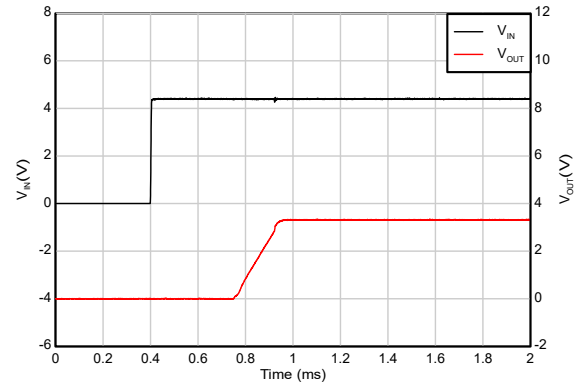


图 5-48. IN 与 EN 引脚短接启动

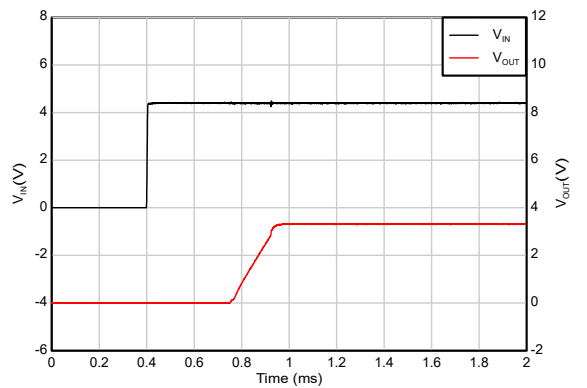


图 5-49. IN 与 EN 引脚短接启动

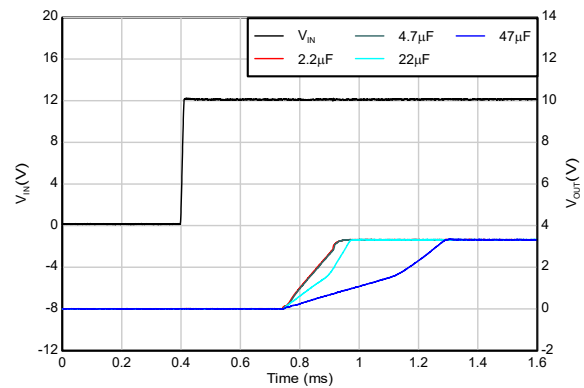


图 5-50. IN 与 EN 引脚短接启动, C_{OUT}

6 详细说明

6.1 概述

TPS7E72 低压降稳压器 (LDO) 在空载电流下仅消耗 $2.8\ \mu\text{A}$ (典型值) 的超低静态电流。该器件提供宽输入电压范围 (3.0V 至 30V)、宽输出范围 (1.2V 至 28V, 采用可调配置) 和高达 300mA 的负载电流。该器件在 $4.7\ \mu\text{F}$ 至 $100\ \mu\text{F}$ 的输出电容器范围内保持稳定。

TPS7E72 在整个负载电流范围内具有低静态电流, 并在无负载压降情况下具有受控的 I_Q , 使其非常适合为电池供电型应用供电。TPS7E72 具有内部软启动机制, 可通过受控浪涌电流实现均匀的启动。该 LDO 在输出负载短路或故障情况下还具有过电流 (折返)、过功率和热保护, 以提高可靠性。

6.2 功能方框图

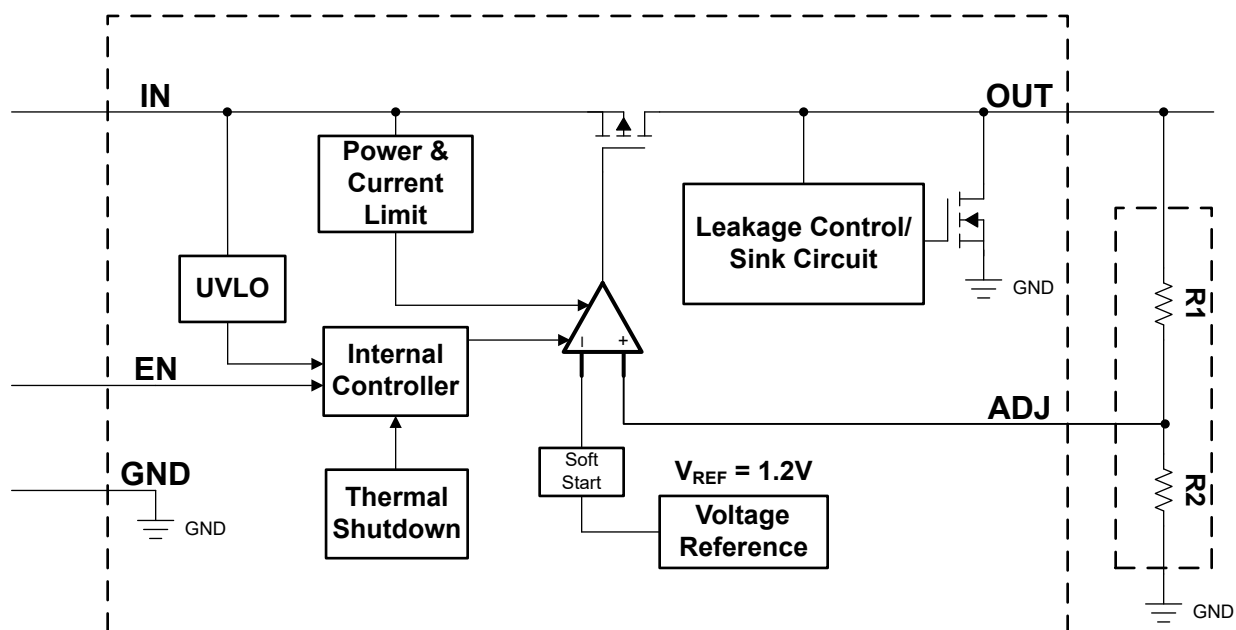


图 6-1. 功能方框图：可调节版本

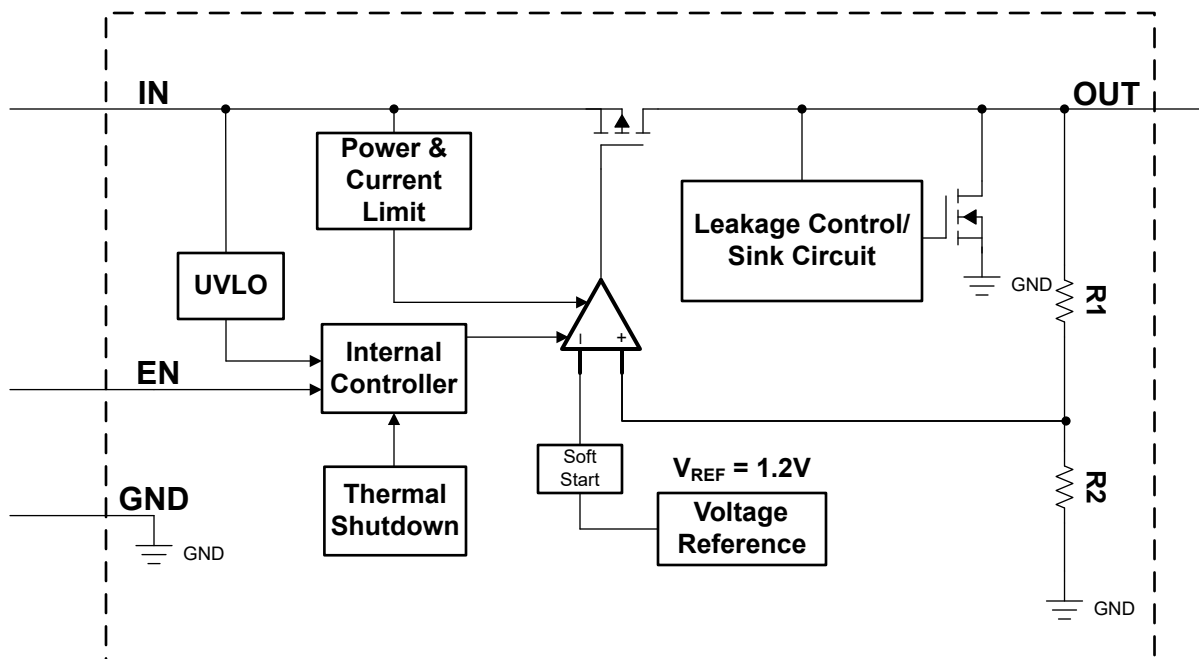


图 6-2. 功能方框图：固定版本

6.3 特性说明

6.3.1 使能 (EN)

器件的使能引脚是高电平有效引脚。当使能引脚的电压大于 EN 引脚的高电平输入电压 (V_{IH}) 时, 输出电压被启用; 当使能引脚电压小于 EN 引脚的低电平输入电压 (V_{IL}) 时, 输出电压被禁用。电气特性中列出了高电平阈值和低电平阈值。如果不需要独立控制输出电压, 则将使能引脚连接至器件的输入端。

EN 引脚还具有弱内部上拉电阻, EN 引脚可保持悬空以启用器件。电气特性表中捕获了 EN 引脚上的内部上拉电流, 称为使能上拉电流。但是, 必须注意确保引脚漏电流 (来自电路板污染或其他一些源) 不会无意中将该引脚拉至低电平。必须将漏电流限制为 25nA 或更低, 以避免意外禁用器件。

6.3.2 压降电压

压降电压 (V_{DO}) 被定义为在额定输出电流 (I_{RATED}) 下输入电压减去输出电压 ($V_{IN} - V_{OUT}$), 在这种情形下, 导通晶体管完全导通。 I_{RATED} 是建议运行条件表中列出的最大 I_{OUT} 。导通晶体管处于欧姆区域或三极管区域并充当开关。压降电压间接指定了一个最小输入电压, 该电压大于输出电压预计保持稳定的标称编程输出电压。如果输入电压降至低于标称输出调节, 输出电压也会下降。

对于 CMOS 稳压器, 压降电压由导通晶体管的漏源导通状态电阻 ($R_{DS(ON)}$) 决定。因此, 如果线性稳压器的的工作电流小于额定电流, 该电流的压降电压会相应地变化。以下公式用于计算器件的 $R_{DS(ON)}$ 。

$$R_{DS(ON)} = \frac{V_{DO}}{I_{RATED}} \quad (1)$$

6.3.3 欠压锁定

该器件具有一个独立的欠压锁定 (UVLO) 电路, 可监控输入电压, 从而以可控且一致的方式导通和关断输出电压。为了防止器件在导通期间输入下降时关断, UVLO 存在内置迟滞。电气特性表中规定了 UVLO 限值。

6.3.4 热关断

该器件包含一个热关断保护电路, 用于在导通晶体管的结温

(T_J) 上升到 T_{SD+} (典型值) 时禁用器件。热关断迟滞可确认在温度降至 T_{SD-} (典型值) 时器件复位 (导通)。

半导体芯片的热时间常数相当短, 因此当达到热关断时, 器件可以循环开关, 直到功率耗散降低。由于器件上的 $V_{IN} - V_{OUT}$ 压降较大, 或为大型输出电容器充电的浪涌电流较高, 启动期间的功率耗散可能较高。在某些情况下, 热关断保护功能会在启动完成之前禁用器件。

为了实现可靠运行, 请将结温限制在建议运行条件表中列出的最大值。在超过这个最高温度的情况下运行会导致器件超出运行规格。虽然器件的内部保护电路旨在防止总体发热情况, 但此电路并不用于替代适当的散热。使器件持续进入热关断状态或在超过建议的最高结温下运行会降低长期可靠性。

6.3.5 折返电流限制

该器件具有内部电流限制电路, 可在瞬态高负载电流故障或短路事件期间保护稳压器。电流限制采用混合砖墙式折返方案。电流限制在折返电压 ($V_{FOLDBACK}$) 下从砖墙式方案转换为折返方案。在输出电压高于 $V_{FOLDBACK}$ 的高负载电流故障中, 砖墙式方案将输出电流限制为电流限值 (I_{CL})。当电压降至 $V_{FOLDBACK}$ 以下时, 将激活折返电流限制, 在输出电压接近 GND 时按比例缩小电流。当输出短路时, 该器件会提供一个被称为短路电流限制 (I_{SC}) 的典型电流。节 5.5 表中列出了 I_{CL} 和 I_{SC} 。

当器件处于限流状态时, 不会调节输出电压。当发生电流限制事件时, 由于功率耗散增加, 器件开始发热。当器件处于砖墙式电流限制时, 导通晶体管会耗散功率 $[(V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{CL}]$ 。当器件输出短路且输出低于 $V_{FOLDBACK}$ 时, 导通晶体管将耗散功率 $[(V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{SC}]$ 。如果触发热关断, 器件将关闭。器件冷却后, 内部热关断电路将器件重新接通。如果输出电流故障条件持续存在, 器件会在电流限制状态和热关断状态之间循环。更多有关电流限制的信息, 请参阅了解限制应用手册。

图 6-3 显示了折返电流限制图。

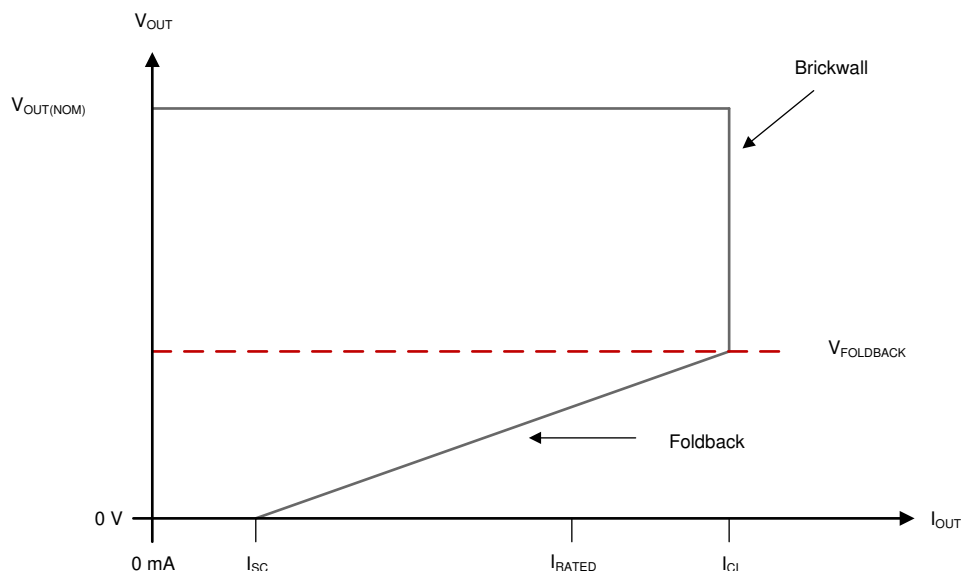


图 6-3. 折返电流限制

6.3.6 功率限制

该器件有一个内部过功率限制电路，可在内部 SOA (安全工作区) 限制内限制 LDO 上的功率耗散。LDO 的 SOA 限值考虑了硅元件本身及封装中使用的引线键合的安全运行。这些限制可验证器件的可靠运行，并防止器件失效因过热、击穿或其他损坏效应而产生。

LDO 上耗散的功率 (P_{Dissip}) 由 LDO 两端的压降 ($V_{IN} - V_{OUT}$) 及流经的负载电流 (I_{OUT}) 定义。

$$P_{Dissip} = (V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{OUT} \quad (2)$$

功率限制电路可监测 LDO 上的压降 (余量, $V_{IN} - V_{OUT}$) 和流经的输出负载电流 (I_{OUT})。如果 P_{Dissip} 超过定义的 SOA 限制，则功率限制电路会限制流经的负载电流 (I_{OUT})。当器件处于功率限制运行状态时，不会调节输出电压。节 5.5 中捕获了满余量 ($V_{IN} - V_{OUT} = 30V$) 下支持的最大电流 (I_{PLIMIT}) 和满负载电流下支持的最大余量 ($V_{HEADROOM}$)。

图 6-4 展示了功率限制图。

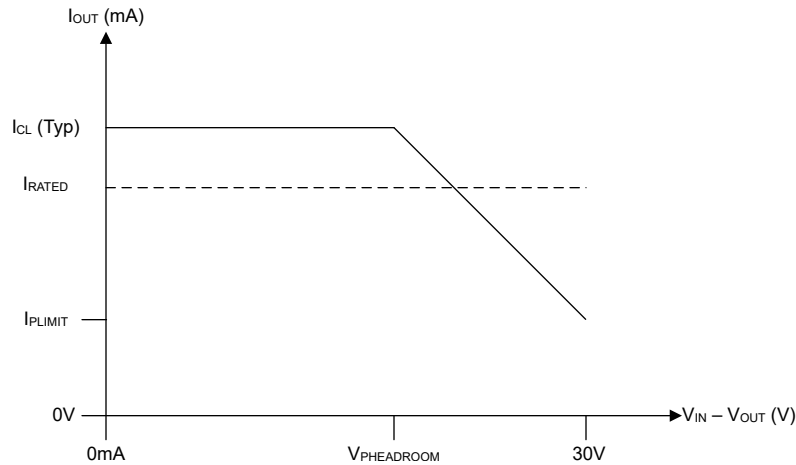


图 6-4. 功率限制

6.3.7 输出下拉电阻

此器件有一个输出下拉电路。[电气特性](#)表中列出了 V_{OUT} 下拉灌入接地的能力。在以下情况下会激活输出下拉：

- $V_{EN} < V_{IL(EN)}$
- $1.0V < V_{IN} < V_{UVLO}$

如[电气特性](#)表中所列 $R_{Discharge}$ ，该器件的输出下拉电阻为 780Ω （典型值）。

请勿依赖输出下拉电路在输入电源崩溃后对大量输出电容进行放电，因为反向电流会从输出端流向输入端。这种反向电流会导致器件损坏。更多详细信息，请参阅[反向电流](#)部分。

6.4 器件功能模式

6.4.1 器件功能模式比较

表 6-1 给出了不同工作模式的参数条件。有关参数值，请参阅 节 5.5 表。

表 6-1. 器件功能模式比较

工作模式	参数			
	V_{IN}	V_{EN}	I_{OUT}	T_J
正常运行	$V_{IN} > V_{OUT(nom)} + V_{DO}$ 和 $V_{IN} > V_{IN(min)}$	$V_{EN} > V_{EN(HI)}$	$I_{OUT} < I_{OUT(max)}$	$T_J < T_{SD(shutdown)}$
压降运行	$V_{IN(min)} < V_{IN} < V_{OUT(nom)} + V_{DO}$	$V_{EN} > V_{EN(HI)}$	$I_{OUT} < I_{OUT(max)}$	$T_J < T_{SD(shutdown)}$
禁用 (任何真条件都会禁用该器件)	$V_{IN} < V_{UVLO}$	$V_{EN} < V_{EN(LOW)}$	不适用	$T_J > T_{SD(shutdown)}$

6.4.2 正常运行

在下列条件下，器件的输出电压会稳定在标称值：

- 输入电压大于标称输出电压加上压降电压 ($V_{OUT(nom)} + V_{DO}$)
- LDO ($V_{IN} - V_{OUT}$) 的余量小于所需 I_{OUT} 的 $V_{HEADROOM}$ ，因此未启用功率限制
- 输出电流小于电流限制 ($I_{OUT} < I_{LIM}$)
- 器件结温处于 [建议运行条件](#) 表中指定的范围内。
- 器件结温低于热关断温度 ($T_J < T_{SD}$)
- 使能电压先前已超过使能上升阈值电压，但尚未降至低于使能下降阈值

6.4.3 压降运行

如果输入电压低于标称输出电压与指定压降电压之和，但仍满足正常工作模式的所有其他条件，则器件将工作在压降模式。在此模式下，输出电压会跟踪输入电压。在此模式下，由于导通晶体管位于欧姆或三极管区域并充当开关，因此器件的瞬态性能会显著降低。压降过程中的线路或负载瞬态可能会导致输出电压偏差较大。

当器件处于稳定压降状态（是指器件处于压降状态时， $V_{IN} < V_{OUT(NOM)} + V_{DO}$ ，紧随正常稳压状态，但 **不包括** 启动期间）时，传输晶体管被驱动到欧姆区或三极管区域。当输入电压恢复到大于或等于标称输出电压加上压降电压 ($V_{OUT(NOM)} + V_{DO}$) 的值时，输出电压可能会过冲很短的时间，而器件会将导通晶体管拉回到线性区域。

与传统线性稳压器相比，TPS7E72 在压降运行期间能将 I_Q 控制在更低水平（无负载压降时典型值为 $12\mu A$ ）。当电池电压低于 TPS7E72 稳压所需的输入电压时，这一特性可有效避免电池电量耗尽。

6.4.4 禁用

通过强制使能引脚的电压低于最大 EN 引脚低电平输入电压 $V_{IL(EN)}$ ，可以关断器件的输出（请参阅 [电气特性](#)）。当被禁用时，导通晶体管被关闭，内部电路被关断，并且输出电压由一个从输出到接地的内部放电电路主动放电至接地。

7 应用和实施

备注

以下应用部分中的信息不属于 TI 元件规格，TI 不担保其准确性和完整性。TI 的客户负责确定元件是否适合其用途，以及验证和测试其设计实现以确认系统功能。

7.1 应用信息

7.1.1 可调器件反馈电阻器选择

可调版本的器件需要外部反馈分压电阻器来设置输出电压。 V_{OUT} 根据以下公式使用反馈分压电阻 R_1 和 R_2 进行设置：

$$V_{OUT} = V_{ADJ} \times (1 + R_1 / R_2) \quad (3)$$

V_{ADJ} (或 V_{FB}) 是反馈电压，是指 ADJ 引脚上的电压。在可调节器件的正常运行期间，器件进行调节，使 V_{ADJ} 等于器件的内部基准电压。

为了忽略 V_{OUT} 公式中的反馈引脚电流误差项，请将反馈分压器电流设置为 [电气特性](#) 表中所列反馈引脚电流 (I_{ADJ}) 的 100 倍。该设置提供了最大反馈分压器串联电阻，如以下公式所示：

$$R_1 + R_2 \leq V_{OUT} / (I_{ADJ} \times 100) \quad (4)$$

7.1.2 建议的电容器类型

该器件设计为在输入和输出端使用低等效串联电阻 (ESR) 陶瓷电容器实现稳定。多层陶瓷电容器已成为这些类型应用的业界标准并推荐使用，但必须结合良好的判断力使用。采用 X7R、X5R 和 C0G 额定电介质材料的陶瓷电容器可在整个温度范围内提供相对良好的电容稳定性，而由于电容变化较大，因此建议不要使用 Y5V 额定电容器。

无论选择哪种陶瓷电容器类型，有效电容都会随工作电压和温度的变化而变化。通常，预计有效电容会降低多达 50%。[建议运行条件](#) 表中建议的输入和输出电容器会考虑约为标称值的 50% 的有效电容。

7.1.3 输入和输出电容器选择

TPS7E72 需要一个 4.7 μ F 或更大 (2.2 μ F 或更大电容) 的输出电容器来实现稳定性，并需要一个介于 0.0 Ω 和 1.0 Ω 之间的等效串联电阻 (ESR)。为了获得出色瞬态性能，请使用 X5R 和 X7R 类型的陶瓷电容器，因为这些电容器的值和 ESR 随温度的变化极小。为特定应用选择电容器时，请注意电容器的直流偏置特性。较高的输出电压会导致电容器显著降额。为了获得出色性能，建议的最大输出电容器为 100 μ F。

尽管不需要输入电容器来实现稳定性，但良好的模拟设计实践是将电容器从 IN 连接到 GND。一些输入电源具有高阻抗，因此将输入电容器放置在输入电源上有助于降低输入阻抗。该电容可抵消电抗性输入源，并改善瞬态响应、输入纹波和 PSRR。如果输入电源在大范围的频率上具有高阻抗，则可以并联使用几个输入电容器来降低频率上的阻抗。如果有可能出现较大、快速上升时间的负载瞬态或者器件距离输入电源几英寸远，请使用一个更大电容值的电容器。

7.1.4 反向电流

反向电流过大可能会损坏此器件。反向电流流经导通晶体管的固有体二极管，而不是正常的传导通道。如果幅度较大，该电流会降低器件的长期可靠性。

本节概述了会发生反向电流的条件，所有这些条件都可能超过 $V_{OUT} \leq V_{IN} + 0.3V$ 的绝对最大额定值。

- 如果器件具有较大的 C_{OUT} 且输入电源崩溃，则负载电流极小或无负载电流
- 当输入电源未建立时，输出被偏置
- 输出偏置为高于输入电源

如果应用中需要反向电流，则建议使用外部保护来保护器件。器件中的反向电流不受限制，因此如果预计反向电压工作范围会延长，则需要外部限制。

图 7-1 展示了保护器件的一种方法。

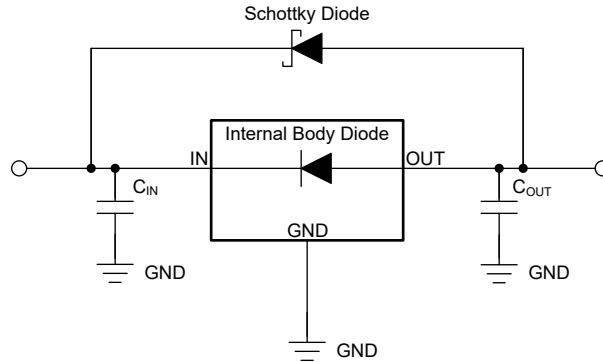


图 7-1. 使用肖特基二极管的反向电流保护示例电路

7.1.5 前馈电容

对于可调节电压版本器件，可将前馈电容器 (C_{FF}) 从 OUT 引脚连接到 ADJ 引脚。 C_{FF} 可改善瞬态、噪声和 PSRR 性能，但不是实现稳压器稳定性所必需的。[建议运行条件](#) 表中列出了建议的 C_{FF} 值。可以使用更高的电容 C_{FF} ；但是，启动时间会增加。有关 C_{FF} 权衡的详细说明，请参阅[使用前馈电容器和低压降稳压器的优缺点 应用手册](#)。

C_{FF} 和 R_1 在频率为 f_z 时的环路增益中产生零点，而 C_{FF} 、 R_1 和 R_2 在频率为 f_p 时的环路增益中形成极点。 C_{FF} 零点和极点频率可通过以下公式计算：

$$f_z = 1 / (2 \times \pi \times C_{FF} \times R_1) \quad (5)$$

$$f_p = 1 / (2 \times \pi \times C_{FF} \times (R_1 \parallel R_2)) \quad (6)$$

7.1.6 压降电压

压降电压 (V_{DO}) 被定义为在额定输出电流 (I_{RATED}) 下输入电压减去输出电压 ($V_{IN} - V_{OUT}$)，在这种情形下，导通晶体管完全导通。 I_{RATED} 是[建议运行条件](#)表中列出的最大 I_{OUT} 。导通晶体管处于欧姆区域或三极管区域并充当开关。压降电压间接指定了一个最小输入电压，该电压大于输出电压预计保持稳定的标称编程输出电压。如果输入电压降至低于标称输出调节，输出电压也会下降。

对于 CMOS 稳压器，压降电压由导通晶体管的漏源导通状态电阻 ($R_{DS(ON)}$) 决定。因此，如果线性稳压器的工作电流小于额定电流，该电流的压降电压会相应地变化。以下公式用于计算器件的 $R_{DS(ON)}$ 。

$$R_{DS(ON)} = \frac{V_{DO}}{I_{RATED}} \quad (7)$$

7.1.7 估算结温

JEDEC 标准现在建议使用 ψ (Psi) 热指标来估算 LDO 在典型 PCB 板应用电路中的结温。严格来说，此类指标不是热阻参数，但提供了一种估算结温的相对实用方法。已确定这些 ψ 指标与覆铜面积明显无关。关键热指标 (ψ_{JT} 和 ψ_{JB}) 的使用符合[方程式 8](#) 并在[节 5.5](#) 表中给出。

$$\begin{aligned} \psi_{JT}: T_J &= T_T + \psi_{JT} \times P_D \\ \psi_{JB}: T_J &= T_B + \psi_{JB} \times P_D \end{aligned} \quad (8)$$

其中：

- P_D 是耗散功率，如[方程式 11](#) 中所述
- T_T 器件封装顶部中间位置的温度
- T_B 是在距器件封装 1mm 且位于封装边缘中心位置测得的 PCB 表面温度

JEDEC 标准现在建议使用 ψ (Psi) 热指标来估算现象稳压器在典型 PCB 板应用电路中的结温。此类指标不是热阻参数，但提供了一种估算结温的相对实用方法。已确定这些 ψ 指标与可用于散热的铜面积明显无关。[热性能信息](#) 表列出了主要的热指标，即结至顶部特征参数 (ψ_{JT}) 和结至电路板特征参数 (ψ_{JB})。这些参数提供了两种计算结温 (T_J) 的方法，如以下公式所述。结合使用结至顶部特征参数 (ψ_{JT}) 和器件封装顶部中间位置的温度 (T_T) 来计算结温。结合使用结至电路板特征参数 (ψ_{JB}) 和距器件封装 1mm 印刷电路板 (PCB) 表面温度 (T_B) 来计算结温。

$$T_J = T_T + \psi_{JT} \times P_D \quad (9)$$

其中：

- P_D 是耗散功率
- T_T 器件封装顶部中间位置的温度

$$T_J = T_B + \psi_{JB} \times P_D \quad (10)$$

其中：

- T_B 是在距器件封装 1mm 且位于封装边缘中心位置测得的 PCB 表面温度

有关热指标及其使用方法的详细信息，请参阅[半导体和 IC 封装热指标应用手册](#)。

7.1.8 功率耗散 (P_D)

实现电路可靠性时需要适当考虑器件功耗、印刷电路板 (PCB) 上的电路位置以及正确的热平面尺寸。确保稳压器周围的 PCB 区域具有少量或没有其他会导致热应力增加的发热器件。

对于一阶近似，稳压器中的功率耗散取决于输入到输出电压差和负载条件。以下公式可计算功率耗散 (P_D)。

$$P_D = (V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{OUT} \quad (11)$$

备注

通过正确选择系统电压轨，可更大限度地降低功率耗散，从而实现更高的效率。通过适当的选择，可以获得最小的输入到输出电压差。器件的低压降有助于在宽输出电压范围内实现出色效率。

对于带有散热焊盘的器件，器件封装的主要热传导路径是通过散热焊盘到 PCB。将散热焊盘焊接到器件下方的铜焊盘区域。此焊盘区域包含一组镀通孔，这些通孔会将热量传导至额外的铜平面以增加散热。

最大功耗决定了该器件允许的最高环境温度 (T_A)。功率耗散和结温通常与 PCB 和器件封装组合的 $R_{\theta JA}$ 以及与 T_A 有关。 $R_{\theta JA}$ 是结至环境热阻， T_A 是环境空气温度。以下公式描述了这种关系。

$$T_J = T_A + (R_{\theta JA} \times P_D) \quad (12)$$

以下公式重新梳理了此关系以求解输出电流。

$$I_{OUT} = (T_J - T_A) / [R_{\theta JA} \times (V_{IN} - V_{OUT})] \quad (13)$$

热阻 ($R_{\theta JA}$) 在很大程度上取决于特定 PCB 设计中内置的散热能力。因此，该热阻会根据总铜面积、铜重量和平位置而变化。[热性能信息](#) 表中列出的结至环境热阻由 JEDEC 标准 PCB 和铜扩散面积决定。 $R_{\theta JA}$ 用作封装热性能的相对测量值。对于带隔热垫的封装和精心设计的热布局， $R_{\theta JA}$ 实际上是封装 $R_{\theta JCBot}$ 与 PCB 铜产生的热阻的总和。 $R_{\theta JCBot}$ 是结至外壳 (底部) 的热阻，如[热性能信息](#) 表中所示。

7.1.9 功率耗散与环境温度之间的关系

图 7-2 和 图 7-3 基于 JESD51-7 4 层高 K 电路板。使用以下公式估算允许的功率损耗。如 [电路板布局布线对 LDO 热性能影响的经验分析应用手册](#) 中所述，可以通过添加顶层覆铜和增加散热过孔数量来改善 JEDEC 高 K 布局中的散热性能。如果采用良好的散热布局，则允许的散热最多可改善 50%。将器件的结温保持在建议的工作温度范围内以更大限度地延长器件寿命和提高可靠性，请参阅 [建议运行条件](#)。

$$T_A + R_{\theta JA} \times P_D \leq T_J(\max) \quad (14)$$

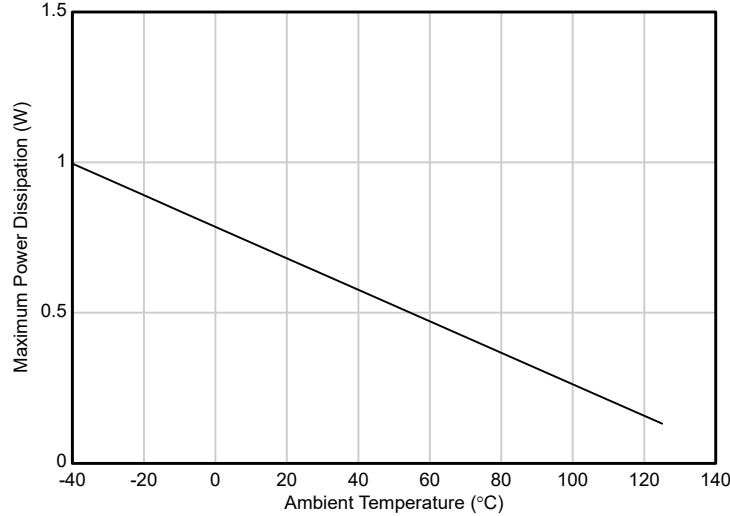


图 7-2. TPS7E72 (DBV) 允许的功率耗散

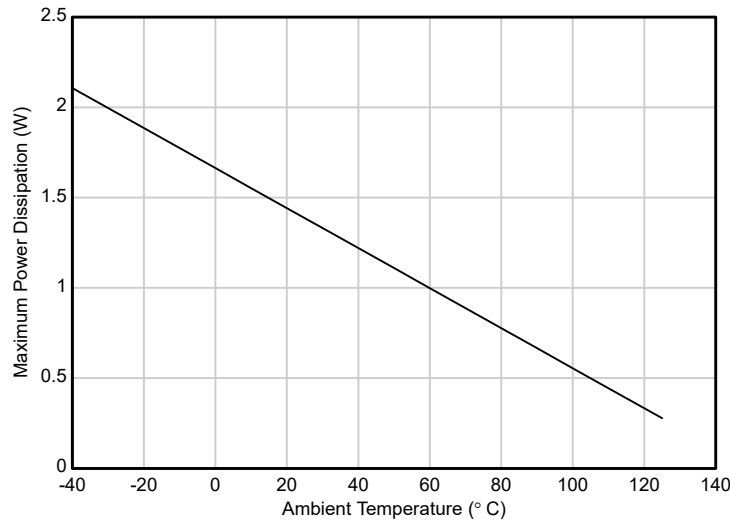


图 7-3. TPS7E72 (DRV) 允许的功率耗散

7.2 典型应用

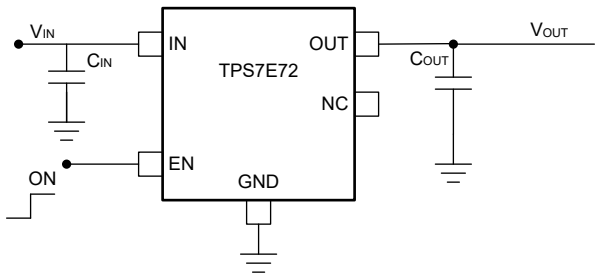


图 7-4. TPS7E72 典型应用电路（固定电压版本）

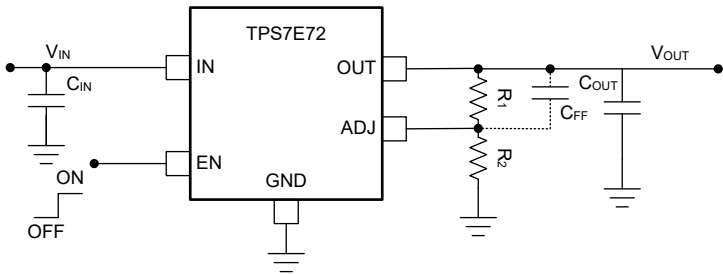


图 7-5. TPS7E72 可调节 LDO 稳压器编程

注意：虚线表示可选的输入电容器和前馈电容器。请参阅[输入和输出电容器选择](#)和[前馈电容](#)部分以及[建议运行条件](#)表。

表 7-1. 电阻器 R_1 和 R_2 的可调节输出电压

输出电压 (V)	R_1 (M Ω)	R_2 (M Ω)
1.8	0.499	1
2.8	1.33	1
5.0	3.16	1

7.2.1 设计要求

本设计示例使用表 7-2 中所列的参数作为输入参数。

表 7-2. 设计参数

设计参数	示例值
输入电压范围	6V 至 30V
输出电压	3.3V
输出电流	150mA
输出电容器	4.7 μ F

7.2.2 详细设计过程

此设计示例假设输入电源标称电压为 6.0V，预期线路瞬态电压高达 30V。使用标称 0.47 μ F 输入电容器，尽可能减小 6.0V 电源和 LDO 输入之间的电阻和电感的影响。为确保系统稳定性和良好的负载瞬态响应，请使用标称值 4.7 μ F 的输出电容器（最小值 2.2 μ F 输出电容）。

如果使用器件的可调版本，请参阅[选择反馈电阻器](#)部分和[设计参数](#)以获得设置输出电压的指导。

在 3.3V 输出电压和 150mA 输出电流下工作时，器件的压降电压 (V_{DO}) 最大值为 900mV。鉴于 6.0V 输入电压源大于 4.2V，因此无需担心保持余量问题。

高达 30V 的预期线路瞬态电压处于器件的额定输入电压范围内。

7.2.2.1 选择反馈电阻器

对于此设计示例中， V_{OUT} 设置为 3.3V。以下公式用于为所需的输出电压设置反馈分压器电阻器：

$$V_{OUT} = V_{ADJ} \times (1 + R_1 / R_2) \quad (15)$$

$$R_1 + R_2 \leq V_{OUT} / (I_{ADJ} \times 100) \quad (16)$$

为了提高输出精度，使用 [方程式 16](#) 和 $I_{ADJ} = 10\text{nA}$ (如 [表 5.5](#) 中所列) 计算串联反馈电阻的上限 ($R_1 + R_2 \leq 3.3\text{M}\Omega$)。

控制环路误差放大器将 ADJ 引脚驱动至与内部基准相同的电压 ($V_{ADJ} = 1.2\text{V}$ ，如 [表 5.5](#) 中所列)。使用 [方程式 15](#) 确定 $R_1 / R_2 = 1.75$ 的比率 使用该比率并为 R_1 求解 [方程式 16](#)。现在针对 $R_1 \leq 2.1\text{M}\Omega$ 计算上限。选择标准电阻器值 $R_1 = 1.75\text{M}\Omega$ 。

参考 [方程式 17](#) 并求解 R_2 ：

$$R_2 = R_1 / [(V_{OUT} / V_{ADJ}) - 1] \quad (17)$$

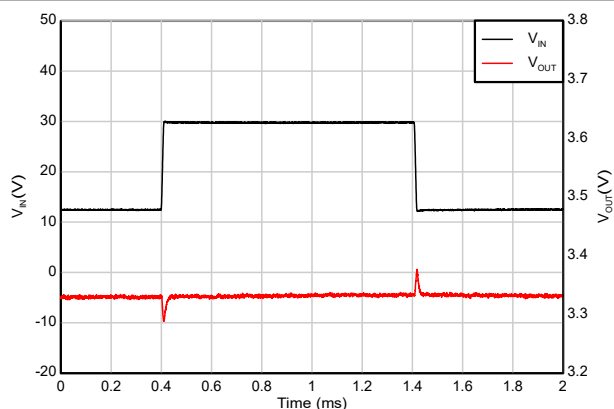
根据 [方程式 17](#)，确定 $R_2 = 1\text{M}\Omega$ 。选择标准电阻器值 $R_2 = 1\text{M}\Omega$ 。验证反馈分压器电流是否大于 [建议运行条件](#) 表中的最小值。

以下公式用于计算反馈分压器电流。

$$I_{FB_Divider} = V_{OUT} / (R_1 + R_2) \quad (18)$$

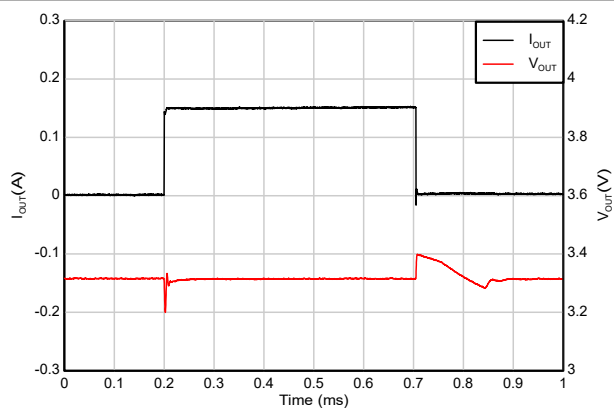
7.2.2.2 应用曲线

在工作结温 $T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = 3.0\text{V}$ 或 $V_{IN} = V_{OUT}(\text{nom}) + 1.0\text{V}$ (以较大者为准)、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 4.7\mu\text{F}$ 、 $V_{EN} = 2\text{V}$ 且 $I_{OUT} = 1\text{mA}$ 条件下 (除非另有说明)



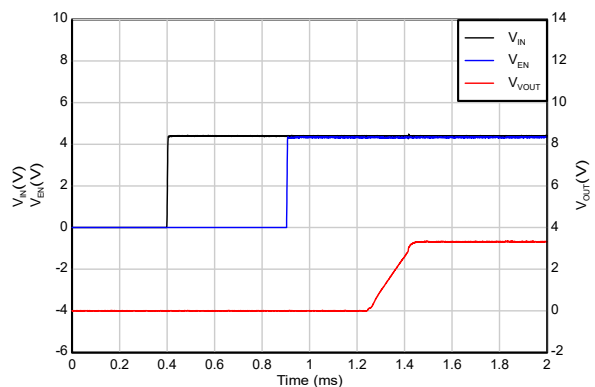
$V_{IN} = 12\text{V}$ 至 30V , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 150\text{mA}$, 转换率 = $2\text{V}/\mu\text{s}$

图 7-6. 线路瞬态



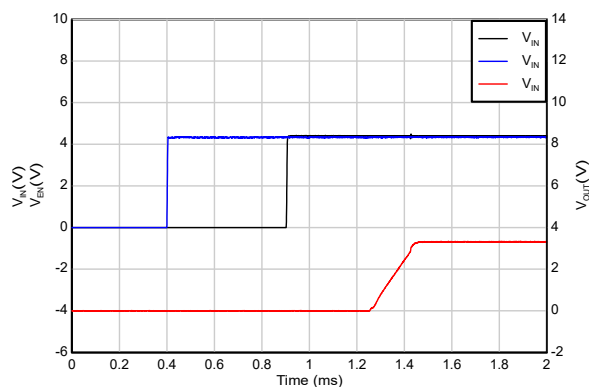
$I_{OUT} = 1\text{mA}$ 至 150mA , $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, 转换率 = $2\text{A}/\mu\text{s}$

图 7-7. 负载瞬态



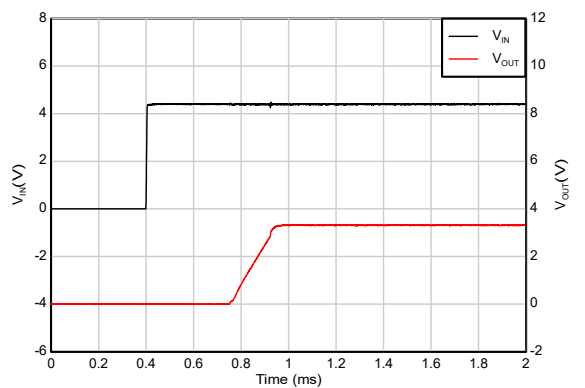
$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 7-8. 按时序启动 (EN 在 IN 之后)



$V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 7-9. 按时序启动 (IN 在 EN 之后)



$V_{EN} = V_{IN}$, $V_{OUT} = 3.3\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, 转换率 = $1\text{V}/\mu\text{s}$

图 7-10. IN 与 EN 引脚短接启动

7.2.3 电源相关建议

TPS7E72 设计为在 3.0V 至 30V 的输入电源电压范围内运行。输入电压范围为器件提供了足够的余量，以实现稳定的输出。如果输入电源存在噪声，则附加具有低 ESR 的输入电容器有助于提高输出噪声性能。

7.2.4 布局

7.2.4.1 布局指南

为了获得理想的总体性能，请遵循本节中的准则。请将所有电路元件放置在印刷电路板 (PCB) 的同一侧，并尽可能靠近各自的 LDO 引脚连接。使用元件侧的宽铜层，将输入和输出电容器的接地回路连接放置在尽可能靠近 GND 引脚的位置。请勿使用过孔和长迹线创建与输入电容器、输出电容器或电阻分压器的 LDO 电路连接，因为这种做法会对系统性能产生负面影响。这种接地和布局方案可更大限度地减少电感寄生效应，从而减少负载电流瞬变，更大限度地降低噪声并提高电路稳定性。还建议使用接地参考平面，该平面嵌入在 PCB 中，或者位于 PCB 底部与元件相对的位置。该参考平面用于提供输出电压的精度并屏蔽 LDO 以使其免受噪声影响。为优化器件散热性能并在高环境温度下实现最大电流输出，请尽可能扩大散热焊盘下方的铜箔面积，并在铜箔上布置充足的散热过孔。

7.2.4.2 布局示例

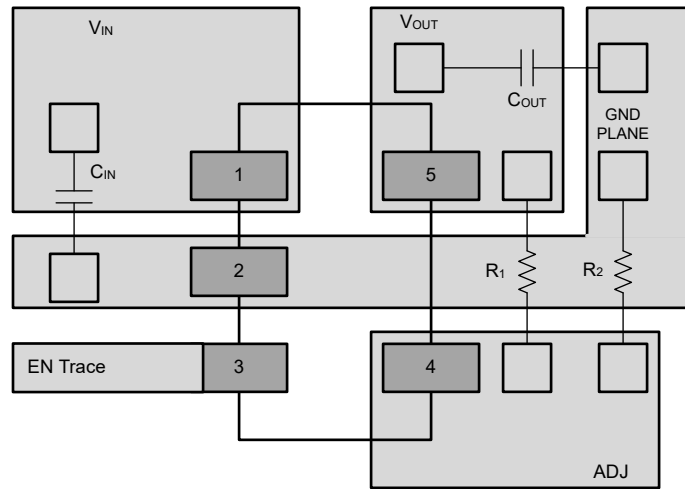


图 7-11. TPS7E72 (DBV 封装) 的布局示例

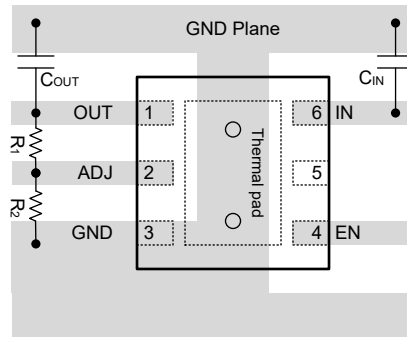


图 7-12. TPS7E72 (DRV 封装) 的布局示例

8 器件和文档支持

TI 提供广泛的开发工具。此部分列出了用于评估器件性能、生成代码和开发解决方案的工具和软件。

8.1 器件支持

8.1.1 开发支持

评估模块 (EVM) 可与 TPS7E72 配套使用，帮助评估初始电路性能。[通用 EVM](#) (和相关的[用户指南](#)) 可在 TI 网站上的产品文件夹中申请，也可直接从 [TI 网上商店](#) 购买。

8.1.2 器件命名规则

表 8-1. 器件命名规则

产品 ⁽¹⁾	说明
TPS7E72 xx (M) yyy z	xx 为标称输出电压。例如，33 = 3.3V；50 = 5.0V，01 = 可调节。 yyy 为封装标识符。例如，DBV = SOT-23，DRV = WSON。 (M) 表示器件符合扩展温度范围。请参阅 建议运行条件 。 z 为封装数量。R 表示卷带 (3000 片)。

(1) 如需获得最新的封装和订购信息，请参阅本文档末尾的“封装选项附录”，或者访问 www.ti.com 中的器件产品文件夹。

8.2 文档支持

8.2.1 相关文档

如要查看相关文件，请参阅以下内容：

- 德州仪器 (TI)，[电路板布局布线对 LDO 热性能影响的经验分析应用手册](#)
- 德州仪器 (TI)，[《了解限制》](#)，应用手册。

8.3 接收文档更新通知

要接收文档更新通知，请导航至 ti.com 上的器件产品文件夹。点击 [通知](#) 进行注册，即可每周接收产品信息更改摘要。有关更改的详细信息，请查看任何已修订文档中包含的修订历史记录。

8.4 支持资源

[TI E2E™ 中文支持论坛](#) 是工程师的重要参考资料，可直接从专家处获得快速、经过验证的解答和设计帮助。搜索现有解答或提出自己的问题，获得所需的快速设计帮助。

链接的内容由各个贡献者“按原样”提供。这些内容并不构成 TI 技术规范，并且不一定反映 TI 的观点；请参阅 TI 的[使用条款](#)。

8.5 商标

TI E2E™ is a trademark of Texas Instruments.

所有商标均为其各自所有者的财产。

8.6 静电放电警告



静电放电 (ESD) 会损坏这个集成电路。德州仪器 (TI) 建议通过适当的预防措施处理所有集成电路。如果不遵守正确的处理和安装程序，可能会损坏集成电路。

ESD 的损坏小至导致微小的性能降级，大至整个器件故障。精密的集成电路可能更容易受到损坏，这是因为非常细微的参数更改都可能会导致器件与其发布的规格不相符。

8.7 术语表

TI 术语表

本术语表列出并解释了术语、首字母缩略词和定义。

9 修订历史记录

注：以前版本的页码可能与当前版本的页码不同

日期	修订版本	注释
April 2026	*	初始发行版

10 机械、封装和可订购信息

以下页面包含机械、封装和可订购信息。这些信息是指定器件可用的最新数据。数据如有变更，恕不另行通知，且不会对此文档进行修订。有关此数据表的浏览器版本，请查阅左侧的导航栏。

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
TPS7E7201DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	47IF
TPS7E7201MDRVR	Active	Production	WSON (DRV) 6	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 150	47PH
TPS7E7225DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	47JF
TPS7E7233DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	47KF
TPS7E7233DRVR	Active	Production	WSON (DRV) 6	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3X1H
TPS7E7233MDRVR	Active	Production	WSON (DRV) 6	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 150	47QH
TPS7E7250DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	47LF
TPS7E7250DRVR	Active	Production	WSON (DRV) 6	3000 LARGE T&R	Yes	Call TI	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3X3H

⁽¹⁾ **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

⁽²⁾ **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

⁽³⁾ **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

⁽⁴⁾ **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

⁽⁵⁾ **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

⁽⁶⁾ **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "-" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer: The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

TAPE AND REEL INFORMATION



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
TPS7E7201DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
TPS7E7201MDRVR	WSO	DRV	6	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2
TPS7E7225DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
TPS7E7233DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
TPS7E7233DRVR	WSO	DRV	6	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2
TPS7E7233MDRVR	WSO	DRV	6	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2
TPS7E7250DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
TPS7E7250DRVR	WSO	DRV	6	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
TPS7E7201DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7201MDRVR	WSO	DRV	6	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7225DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7233DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7233DRVR	WSO	DRV	6	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7233MDRVR	WSO	DRV	6	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7250DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
TPS7E7250DRVR	WSO	DRV	6	3000	210.0	185.0	35.0



SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Reference JEDEC MO-178.
4. Body dimensions do not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.25 mm per side.
5. Support pin may differ or may not be present.

EXAMPLE BOARD LAYOUT

DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE:15X



SOLDER MASK DETAILS

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR

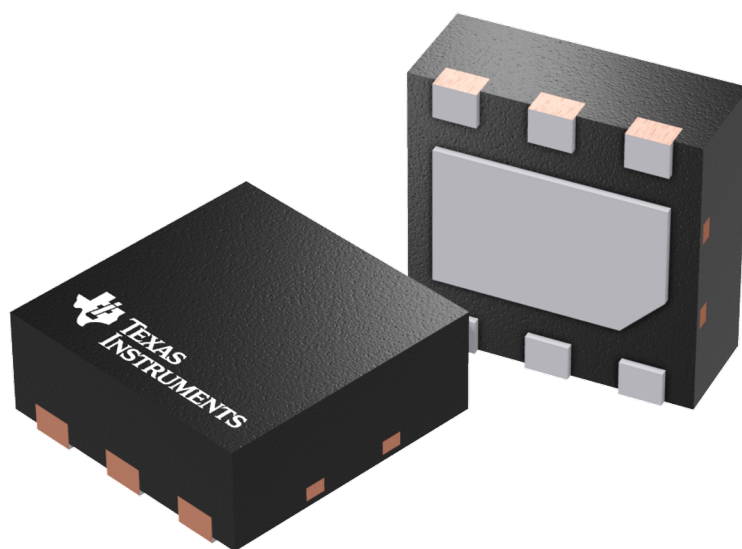


SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL
SCALE:15X

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

8. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
9. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.

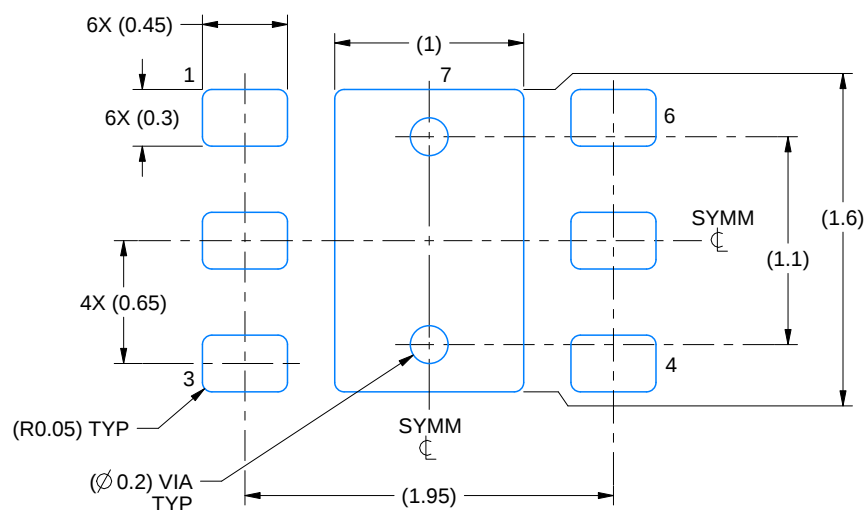


Images above are just a representation of the package family, actual package may vary.
Refer to the product data sheet for package details.

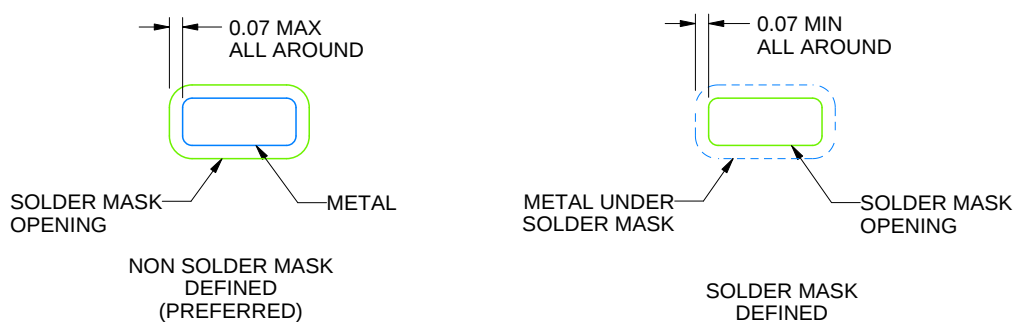
DRV0006A

WSN - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE
SCALE:25X



SOLDER MASK DETAILS

4222173/C 11/2025

NOTES: (continued)

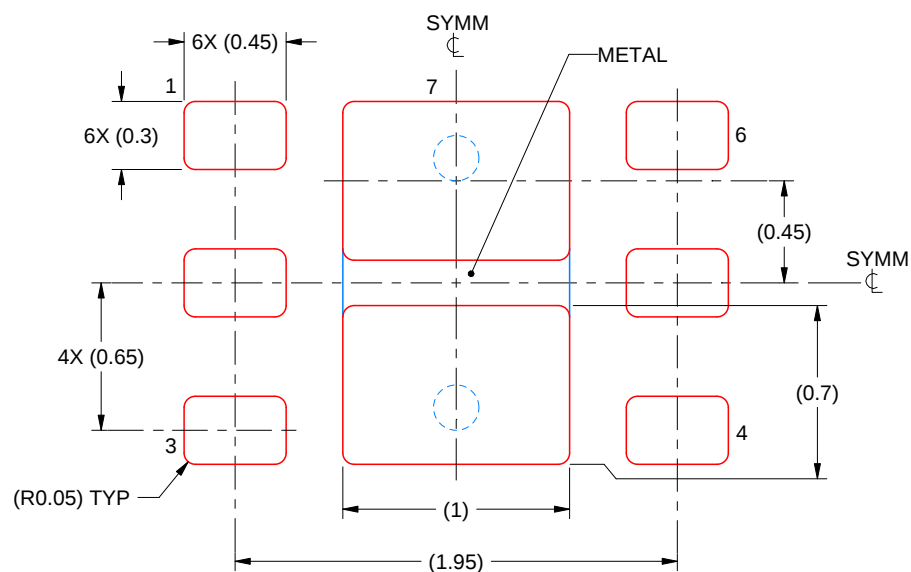
5. This package is designed to be soldered to a thermal pad on the board. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 (www.ti.com/lit/sl原因271).
6. Vias are optional depending on application, refer to device data sheet. If some or all are implemented, recommended via locations are shown.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DRV0006A

WSO - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL

EXPOSED PAD #7
88% PRINTED SOLDER COVERAGE BY AREA UNDER PACKAGE
SCALE:30X

4222173/C 11/2025

NOTES: (continued)

7. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

重要通知和免责声明

TI“按原样”提供技术和可靠性数据（包括数据表）、设计资源（包括参考设计）、应用或其他设计建议、网络工具、安全信息和其他资源，不保证没有瑕疵且不做任何明示或暗示的担保，包括但不限于对适销性、与某特定用途的适用性或不侵犯任何第三方知识产权的暗示担保。

这些资源可供使用 TI 产品进行设计的熟练开发人员使用。您将自行承担以下全部责任：(1) 针对您的应用选择合适的 TI 产品，(2) 设计、验证并测试您的应用，(3) 确保您的应用满足相应标准以及任何其他安全、安保法规或其他要求。

这些资源如有变更，恕不另行通知。TI 授权您仅可将这些资源用于研发本资源所述的 TI 产品的相关应用。严禁以其他方式对这些资源进行复制或展示。您无权使用任何其他 TI 知识产权或任何第三方知识产权。对于因您对这些资源的使用而对 TI 及其代表造成的任何索赔、损害、成本、损失和债务，您将全额赔偿，TI 对此概不负责。

TI 提供的产品受 [TI 销售条款](#)、[TI 通用质量指南](#) 或 [ti.com](#) 上其他适用条款或 TI 产品随附的其他适用条款的约束。TI 提供这些资源并不会扩展或以其他方式更改 TI 针对 TI 产品发布的适用的担保或担保免责声明。除非德州仪器 (TI) 明确将某产品指定为定制产品或客户特定产品，否则其产品均为按确定价格收入目录的标准通用器件。

TI 反对并拒绝您可能提出的任何其他或不同的条款。

版权所有 © 2026，德州仪器 (TI) 公司

最后更新日期：2025 年 10 月